METCAL™

La nouvelle Génération de stations de brasage.

Accompagner l'évolution des besoins

METCAL™

L'Historique de Metcal

Metcal expert en équipements d'établis, a apporté une réelle plus-value à ses clients depuis les débuts de la Silicon Valley en 1982.

Nos équipements offrent une performance, une gestion des risques et un retour sur investissement inégalés. En effet, nous fournissons aux fabricants en électronique les outils (et la confiance) nécessaires à une réalisation plus rapide et plus sécurisée de produits toujours plus innovants.

La réputation de Metcal concernant l'innovation n'est plus à faire. Grâce à nos technologies SmartHeat® et Connection Validation,™ premières dans l'industrie, les avancées de Metcal ont directement profité aux clients spécialisés en assemblage de matériel électronique dans les secteurs ferroviaire, aéronautique, médical et militaire. Et aujourd'hui, nous accentuons l'innovation, en développant les équipements de brasage manuel, de réparation par convection, d'extraction de fumée et de distribution des fluides.

Toujours tourné vers l'avenir, l'ingéniosité industrielle de Metcal et sa volonté indéfectible à résoudre les problèmes, continueront à faire évoluer les équipements sur votre établi.

Metcal est une marque d'OK International.

www.metcal.com

Table des matières

Brasage manuel, débrasage et réparation

2 Aperçu du brasage manuel
4 Systèmes Connection Validation™
8 Stations de brasage MX
12 Accessoires CV & MX
14 Cartouches CVC & STTC
17 Cartouches à demande thermique élevée HCV/HTC
18 Cartouches de réparation SMC/SMTC
20 Cartouches pour manche Ultra-Fine UFC/UFTC
22 Pannes cartouches pour pince PTC & PTTC
23 Cartouches de débrasage DSC & STDC
24 Stations de réparation multifonctions MFR
30 Stations de brasage et de production PS
32 Cartouches Séries MFR & PS

Réparation par convection

38 Station de réparation modulaire MRS
44 Outil de réparation portable par convection
46 Station digitale à air chaud HCT

Extraction de fumée

48 Système d'extraction de fumée portable BVX
50 Système d'extraction de fumée à grande capacité

Distributeur de fluide

54 Distributeurs & doseurs
55 Embouts pour distributeurs
56 Consommables pour distributeurs
57 Accessoires

Introduction
Connection Validation™

Metcal a placé la barre haute avec une technologie qui va totalement révolutionner le brasage manuel. Nous vous présentons les stations de brasage Connection Validation.™ **Voir pages 4-7**

SmartHeat®

Metcal est le fabricant d'origine de la technologie de brasage SmartHeat.® SmartHeat® capte les besoins thermiques précis pour chaque joint de brasage et répond en fournissant la quantité exacte d'énergie thermique requise pour établir des connexions fiables.

Technologie

Séries MX-5200 et MX-500 Stations de brasage et de réparation

Les stations de brasage et de réparation MX sont considérées depuis des décennies comme les références de l'industrie. Ces appareils utilisent la technologie SmartHeat® et offrent la garantie la plus longue de l'industrie. **Voir pages 8-11.**

Stations de réparation multifonctions MFR

Les gammes MFR comprennent une sortie double ou simple dans un boîtier compact. Elles sont polyvalentes peuvent être utilisées avec de nombreuses stations de brasage et de débrasage pour la plupart des utilisations. **Voir pages 24-29.**

Système de brasage et de production PS-900

Le PS-900 fournit une puissance et un contrôle thermique SmartHeat® exceptionnel dans un petit bloc. Cette station durable est parfaite sur une ligne de production. **Voir pages 30-31.**

Conçues Pour La performance

Nous vous présentons Les stations de brasage Connection Validation™

GARANTIE 5 ANS

METCAL a placé la barre haute avec une technologie qui va totalement révolutionner le brasage manuel.

Les innovations de Metcal ont influencé l'industrie depuis des décennies, et cela a commencé avec la technologie SmartHeat® qui analyse la charge thermique et fournit instantanément de la puissance sur demande au joint de brasage. Le chauffage intégré autorégulateur envoie la bonne quantité de puissance en fonction des exigences du joint de brasage. Le processus est ainsi plus rapide, mieux sécurisé et peut être répété sans avoir besoin de calibrage.

Actuellement, la norme de l'industrie repose sur une inspection visuelle du joint de brasage. Metcal a développé une meilleure solution...

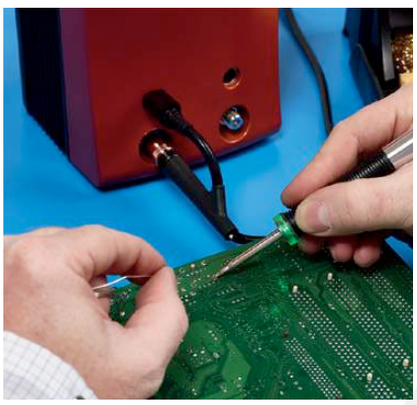
Présentation de Connection Validation™

Connection Validation™
Stations de brasage

L'épaisseur du composé intermétallique joue un rôle indispensable dans la création d'un joint de brasage. Les stations de brasage Connection Validation™ (CV) évaluent la qualité du joint de brasage en mesurant la formation du composé intermétallique et fournissent un retour en circuit fermé à l'opérateur.

Metcal propose deux stations de brasage Connection Validation™ uniques. La gamme CV-5200 est dotée de la technologie brevetée Connection Validation™ qui vérifie la qualité de la formation du composé intermétallique. Elle comporte également la technologie intégrée SmartHeat® générant de la puissance sur demande. Son écran tactile couleur de 2.8" avec des icônes colorées facilite la programmation. L'indicateur de puissance intégré indique visuellement la puissance sur demande.

La gamme CV-500 rassemble toutes les fonctionnalités de la technologie Connection Validation™ dans un boitier économique et compact. Les stations de brasage possèdent un manche Ultra6Fine et une pince Ultrafine (vendus séparément), extrêmement pratiques pour réparer les composants montés en surface (CMS) et les petits composants.



Les manches sont équipés de LED indiquant à l'opérateur que le joint de brasage est bien effectué.

La température de la panne de fer à souder apparait à l'écran.

Configuration de la station CV

Numéro de série	Description
CV-5210	Station de brasage ave bloc alimentation CV-PS5200
CV-510	Station de brasage ave bloc alimentation CV-PS500
Les deux stations comprennent les éléments suivants	
CV-H1-AV	Manche amélioré pour CV avec LED
CV-W1AV	Support pour pannes de fer à souder
CV-CP1	Coussin d'extraction de cartouche

Caractéristiques techniques

	CV-PS5200 Bloc d'alimentation	CV-PS500 Bloc d'alimentation
Tension d'entrée	100 - 240 V AC, circuit relié à la terre, 50/60 Hz	
Consommation électrique nominale	125 W	
Puissance de sortie	Variable, 80 W max.*	Variable, 40 W max.*
Fréquence de sortie	13,56 MHz	
Méthode de chauffage	Induction, SmartHeat®	
Écran	Tactile couleur TFT 2,8"	
Connexions	2 connecteurs, mode simple 80 watts. La puissance des deux sorties est partagée de manière dynamique	Port double, commutable
Dimensions du bloc d'alimentation L x P x H	121 x 130 x 235 mm	121 x 121 x 220 mm
Poids du bloc d'alimentation	3,35 kg	2,65 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE	
Tension de la panne de fer à souder	< 2 mV	
Résistance de la panne Stabilité	< 2 Ohm	
thermique inactive	1,1 °C dans l'air statique	
Précision de la température de la panne	Conforme ou dépasse la norme IPC J-STD-001	
Communication / Mise à jour firmware	Via un port USB et un logiciel adéquat avec un ordinateur et des câbles compatibles.	
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm, norme ESD	
Détection de mise à la terre	Permanente	
Warranty	5 ans	5 ans

*La technologie RF SmartHeat® fournit une puissance plus élevée.

Fonctionnalités principales et avantages

- Technologie SmartHeat® de puissance sur demande
- Technologie brevetée de formation du composé intermétallique par Connection Validation™
- Écran tactile couleur de 2.8" avec icônes colorées
- Ports de communications pour traiter la traçabilité des données et les graphiques du logiciel
- Indicateur de puissance et schéma de la puissance intégrés
  - avec affichage de la température de la panne facultatif
- Technologie brevetée Chip-in-Cartridge
  - Communication bidirectionnelle en circuit fermé
  - Stocke et enregistre les caractéristiques de la cartouche
  - Fournit des informations sur la traçabilité
  - Protège l'alimentation des cartouches non-conformes
  - Compatibles avec les alimentations MX
- Protection assurée par un mot de passe
- De nombreux modèles de cartouches sont disponibles
- Le bloc d'alimentation est garanti pendant 5 ans, la protection la plus longue de l'industrie.

Connection Validation™

Manches et kits de mise à jour

Metcal propose huit différents manches et kits de mise à jour pour les stations de brasage Connection Validation. Ces manches ergonomiques transforment les stations CV en une solution de brasage complète pour une large gamme d'applications.

Manche avancé

Le manche avancé pour Connection Validation comprend un anneau LED pour pouvoir identifier si un joint de brasage est bien effectué. Cette fonctionnalité vient compléter les compétences du technicien à déterminer la qualité d'un joint de brasage.

- Compatible avec les cartouches CVC et SMC. Disponibles dans des températures de série 500, 600, 700, 800 et 900.

Voir pages 14-16, 18-19 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
CV-H1-AV	Manche amélioré pour CV avec LED
CV-UK1	Kit de mise à jour, manche avancé et support pour pannes de fer à souder

Manche Ultrafine & pince Ultrafine

Les manches Ultrafine de Metcal constituent un outil spécifique pour le brasage et la réparation de très petits composants, difficiles d'accès ou de composants à haute densité sur des circuits imprimés.

- Contrôle de la température améliorée: La technologie SmartHeat® intégrée diminue les risques de dépasser la limite de température sur les composants fragiles
- Conçus pour une utilisation avec un microscope
- Le manche Ultrafine est compatible avec des cartouches UFC de température séries 600 et 700
- La pince Ultrafine est compatible avec des cartouches UFT de température séries 600 et 700

Voir page 21 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
CV-H2-UF	Manche Ultrafine pour station CV
CV-UK2	Kit de mise à jour, manche Ultrafine et support pour pannes de fer à souder
CV-H4-UFT	Pince Ultrafine pour station CV
CV-UK4-UFT	Kit de mise à jour, pince Ultrafine et support pour pannes de fer à souder

Pince de précision

Pince de débrasage de composants CMS. A partir de 1 x 1 mm et plus large.

- Réglages des pannes pour une parfaite coplanarité.
- Possibilité de régler l'écartement des pannes s elon la largeur du composant.
- Changement de pannes rapide
- Utilisation des pannes PTC.

Voir page 22 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
CV-H4-PTZ	Pince de précision pour station CV
CV-UK4	Kit de mise à jour, pince et support pour pannes de fer à souder

Pistolet de débrasage

Il transforme la station de brasage Connection Validation en une station de réparation pour des applications nécessitant d'ôter la soudure par exemple des composants traversants.

- Conçu pour Le débrasage des composants traversants plaqués
- Le manche nécessite de l'air comprimé pour fonctionner
- Compatible avec des cartouches DSC disponiblesdans les températures de séries 700, 800 et 900

Voir page 23 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
CV-H5-DS	Pistolet de débrasage pour station CV avec kit tuyau pour air et accessoires
CV-H5-DSHP	Manche de débrasage seulement
CV-UK5	Kit de mise à jour, pistolet de débrasage et support pour pannes de fer à souder

Manche à demande thermique élevée

Les manches à demande thermique élevée de Metcal et les pannes de fer à souder rendent la station de brasage CV-5200 très puissante. La solution HTD de Metcal améliore la performance plus efficacement en fournissant de l'énergie thermique aux charges les plus exigeantes.

- Compatible avec les car touches HCV et disponibles dans les températures de série 700, 800 et 900
- Déconseillé pour une utilisation avec la station CV-500

Voir page 17 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
CV-H6-HTD	Manche à demande thermique élevée pour station CV
CV-UK6	Kit de mise à jour, manche à demande thermique élevée et support pour panne de fer à souder

Dévidoirs pour fil de brasage

Le système de dévidoir pour fil de brasage de Metcal permet de faciliter et mieux contrôler le processus de brasage. Grâce à ses commandes numériques sa haute performance et sa capacité à gérer plusieurs diamètres de fils de brasage, Il est désormais possible de reproduire et de réussir le processus. Deux manches disponibles, pour des applications standards CV et à haute demande thermique.

Fonctionnalités principales et avantages

- Contrôle de la température améliorée : La technologie SmartHeat® intégrée diminue les risques de dépasser la limite de température sur les composants fragiles
- Une chauffe très rapide vous permet de passer à la prochaine tâche encore plus rapidement
- Compatibles avec des diamètres de brasage allant de 0,3 mm à 1,27 mm
- Compatibles avec des cartouches CVC et SMC pour des applications standards et des cartouches HCV pour des applications à demande thermique élevée. Disponibles dans des températures de série 700, 800, et 900.

*CV-H7-HTD Déconseillés pour une utilisation avec la station de brasage Connection Validation™ CV-500

Numéro de série	Description
CV-H7-AV	Vous obtiendrez les informations suivantes
CV-UK7	Kit de mise à jour, dévidoir amélioré pour fil de brasage support principal et station avec dévidoir pour fil de brasage
CV-H7-HTD	Manche à demande thermique élevée pour station CV avec dévidoir pour fil de brasage
CV-UK7-HTD	Kit de mise à jour, dévidoir pour fil de brasage HTD, support principal et station avec dévidoir pour fil de brasage

Présentation du tout nouveau logiciel de suivi CV

Améliorez la traçabilité du brasage et créez une base de référence de performance en utilisant les cartouches intelligentes du CV avec le logiciel de suivi CV-5000. En utilisant notre technologie brevetée Connection Validation™, le logiciel de suivi CV vous permet de récupérer des informations concernant le processus de brasage à chaque fois qu'un joint de brasage est soudé à un port de communication.

Grâce à cette base de référence, vous pourrez analyser rapidement la performance de votre brasage, détecter si l'état de la soudure change et effectuer les modifications nécessaires à votre processus. Téléchargez le logiciel de suivi CV-5000 et commencez à vérifier votre processus.

Vous obtiendrez les informations suivantes:

- ❍ Demande de puissance
- ❍ Température de la panne du fer à souder
- ❍ Durée de brasage
- ❍ Formation du composé intermétallique*

**Exclusivité METCAL*

Télécharger le logiciel gratuit pour débuter.
www. metcal.com

MX-5200 - Double sortie simultanée

Station de brasage, débrasage & réparation

La station de brasage, débrasage et réparation MX-5200

comporte deux ports de sortie utilisables simultanément. La puissance et le contrôle des processus en sont grandement améliorés.

Pour un ou deux utilisateurs travaillant sur deux applications en même temps. La station MX-5200 peut fonctionner avec deux ports de sortie qui répartissent dynamiquement la puissance de 80 watts en fonction des exigences requises. Cette fonctionnalité ajoute ainsi plus de flexibilité et de vitesse d'utilisation.

Durée de remise en route rapide. Les taux de production et le rendement sont améliorés peu importe l'application. Grâce à l'alimentation puissante du MX-5200, il est désormais plus facile de résoudre les problèmes posés par des composants aux exigences thermiques élevées, des cartes multicouches et des soudures sans plomb.

Contrôle du processus SmartHeat®. Cette technologie intégrée dans chaque système Metcal assure un brasage et une réparation sûrs, à des températures contrôlées. Les utilisateurs Metcal savent que des températures modérées fixées (quand la puissance varie) fournissent la meilleure assurance d'un brasage ainsi que d'un processus de réparation sous contrôle.

Le support de panne de fer à souder TipSaver™ améliore la durée de vie de la panne mais également l'ergonomie pour l'utilisateur. Ce support TipSaver™ se met en veille automatiquement et réduit la puissance envoyée dans le manche lorsque ce dernier est placé dedans. Une puissance réduite ralentira fortement l'oxydation de la panne, une des causes principales de la durée de vie réduite des pannes.

Manches ergonomiques les manches en aluminium pour le brasage et la réparation sont ergonomiques, légers et plus confortables pour l'utilisateur. Le manche Ultrafine™ de Metcal dispose d'une nouvelle génération de cartouches avec un petit diamètre dans un manche profilé fin. Ces manches sont les seuls à offrir aux utilisateurs le choix entre trois poignées interchangeables.

Norme ESD (convient pour une utilisation dans des zones à risque électrostatique) et des fonctionnalités vérifiant la tension CA des circuits. La fonctionnalité de détection de la tension (secteur) CA identifie les pannes de courant de la ligne électrique, alerte immédiatement l'opérateur et coupe le système. Ce n'est qu'une fois l'alimentation rétablie que le MX-5200 peut être redémarré et les opérations de brasage remises en route.

Indicateur de puissance intégré avec affichage numérique et barre de progression pour indiquer visuellement à l'opérateur l'avancée du processus de brasage. Au lieu d'utiliser une grosse panne de réparation pour les QFP ou une panne de brasage très fine, l'indicateur de puissance est une ressource précieuse pour créer des joints de brasage convenables et solides..

MX-5200 System Configuration

Numéro de série	MX-PS5200 Bloc d'alimentation	Manches				Supports Tip Saver™		
		MX-H1-AV*	MX-H2-UF*	MX-PTZ*	MX-DS1*	MX-W1AV*	MX-W4PT*	MX-W5DS*
MX-5210	●	●				●		
MX-5211	●	●●				●●		
MX-5220	●		●			●		
MX-5241	●	●		●		●	●	
MX-5250	●				●			●
MX-5251	●	●			●	●		●

*Voir les descriptions des manches page 10

MX-500 - Double sortie
Station de brasage, débrasage & réparation

La station de brasage et de réparation MX-500 de Metcal **a été réinventée, et de nouvelles fonctionnalités ainsi qu'un nouveau look ont été ajoutés à cet appareil incontournable.**

GARANTIE 4 ANS

Cette station utilise la technologie SmartHeat® où chaque cartouche est équipée d'un chauffage auto-régulateur qui capte sa propre température et la maintient à un niveau constant préétabli pendant toute la durée de vie de la panne. La température de la panne est déterminée par des propriétés métallurgiques inhérentes au chauffage ; aucun réglage externe ou équipement n'est requis. Le MX-500 comprend un port double et fonctionne sur 40W tout en introduisant de nombreuses nouvelles fonctionnalités dans un nouveau boîtier.

Configuration de la station MX-500

Numéro de série	MX-PS500 Bloc d'alimentation	Manches					Supports Tip Saver™			
		MX-RM3E*	MX-H1-AV*	MX-H2-UF*	MX-PTZ*	MX-DS1*	WS1*	MX-W1AV*	MX-W4PT*	MX-W5DS*
MX-500S	●	●					●			
MX-500AV	●		●					●		
MX-500UF	●			●				●		
MX-500SPT	●				●				●	
MX-500DS	●					●				●

*Voir les descriptions des manches page 10

Caractéristiques

	Bloc d'alimentation MX-PS5200	Bloc d'alimentation MX-PS500
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre, 50/60 Hz	
Consommation électrique nominale	125 W	
Puissance de sortie	80 W max.*	40 W max.*
Fréquence de sortie	13,56 MHz	
Méthode de chauffage	Induction, SmartHeat®	
Écran	LCD - 64,5 x 14 mm	
Connexions	2 connecteurs, mode simple 80 watts. La puissance des deux sorties est partagée de manière dynamique	2 connecteurs, mode simple 40 watts.
Dimensions du bloc d'alimentation L x P x H	121 x 130 x 235 mm	121 x 121 x 220 mm
Poids du bloc d'alimentation	3,35 kg	2,65 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE	
Tension de la panne de fer à souder	< 2 mV	
Résistance de la panne de fer à souder	< 2 Ohm	
Stabilité thermique inactiv	1,1 °C dans l'air statique	
Précision de la température de la panne	Conforme ou dépasse la norme IPC J-STD-001	
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm, norme ESD	
Détection de mise à la terre	Permanente	
Garantie	5 ans	4 ans

*La technologie RF SmartHeat® fournit une puissance plus élevée.

Fonctionnalités principales et avantages

- L'indicateur de puissance intégré affiche les représentations graphiques et numériques de la puissance appliquée à la cartouche.
- Mode économie d'énergie programmable: la durée pour passer en mode économie d'énergie est réglable entre 10 et 120 minutes.
- Coupure liée à un défaut de la tension : La fonctionnalité de détection de la tension CA identifie les pannes de courant de la ligne électrique, alerte immédiatement l'opérateur et coupe le système.
- Bloc d'alimentation universel: capte automatiquement la tension d'entrée et s'y ajuste, ce qui permet de le faire fonctionner partout dans le monde sans avoir besoin d'utiliser un adaptateur ou d'une modification des performances.
- Compatibilité complète avec les kits de mise à jour MX existants et précédents, les cartouches de pannes de fer à souder, les manches et les accessoires.

Séries MX

Manches et kits de mise à jour

Metcal propose de nombreux manches et kits de mise à jour pour les stations de brasage et de réparation MX.

Manche avancé

Le manche avancé MX est très efficace pour la plupart des applications notamment les soudures sans plomb et les composants aux exigences thermiques sensibles nécessitant des fonctionnements à basses températures.

- Pour une utilisation avec les cartouches STTC et SMTC.

Voir pages 14 - 16, 18 - 19 pour la liste des cartouches

Numéro de série	Description
MX-H1-AV	Manche amélioré pour stations MX
MX-W1AV	Support TipSaver pour manche avancé
MX-UK1	Kit de mise à jour, avec manche avancé et support principal

Manche Ultrafine

Le manche Ultrafine est un outil spécifique au brasage et à la réparation de très petits composants.

- Pour une utilisation avec des cartouches UFTC.

Voir page 20 pour la liste des cartouches

Numéro de série	Description
MX-H2-UF	Manche Ultrafine pour stations MX
MX-W1AV	Support TipSaver pour manche Ultrafine
MX-UK2	Kit de mise à jour, avec manche Ultrafine et support principal

Manche MX-RM3E

Le MX-RM3E est un manche économique pour une utilisation dans la plupart des applications de brasage.

- Pour une utilisation avec les cartouches STTC et SMTC.

Voir pages 14-16, 18-19 pour la liste des cartouches

Numéro de série	Description
MX-RM3E	Manche économique pour stations MX
WS1	Support TipSaver pour manche MX-RM3E

Pince de précision

Elle transforme la station de brasage MX en une station de réparation pour des applications nécessitant de retirer des composants de montage en surface.

- Pour une utilisation avec des cartouches PTTC.

Voir page 22 pour la liste des cartouches

Numéro de série	Description
MX-PTZ	Pince de précision pour station MX
MX-W4PT	Support TipSaver pour pince de précision
MX-UK4	Kit de mise à jour, avec pince de précision et support principal

Pistolet de débrasage

Le pistolet de débrasage est excellent pour les circuits de technologie mixte et pour le débrasage de composants traversants

- Pour une utilisation avec des cartouches STDC.

Voir page 23 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
MX-DS1	Pistolet de brasage pour stations MX
MX-W5DS	Support TipSaver pour manche de débrasage
MX-UK5	Kit de mise à jour, avec manche de débrasage et support principal

Manche à demande thermique élevée

Le manche à demande thermique élevée transforme votre alimentation MX-5200 en une machine très puissante pour des applications avec des charges thermiques élevées comme des circuits denses, sans endommager les composants fragiles.

- Pour une utilisation avec des cartouches HTC.

Voir page 17 pour les cartouches les plus populaires

Numéro de série	Description
MX-H6-HTD	Manche à demande thermique élevée pour station MX
MX-W1AV	Support TipSaver pour manche HTD
MX-UK6	Kit de mise à jour, avec manche HTD et support principal

Rapide. Contrôle. Pratique.

Système avec dévidoir pour fil de brasage

Accélérez votre processus de brasage & améliorez l'efficacité de votre ligne.

Le système avec dévidoir pour fil de brasage simplifie et facilite le processus de brasage. Grâce à ses commandes numériques, sa haute performance, et sa capacité à gérer plusieurs diamètres de fils de brasage, il est désormais possible de reproduire et de réussir le processus. Le système avec dévidoir pour fil de brasage est compatible avec la station de brasage et de réparation MX-5200 ou MX-500 SmartHeat® de Metcal.

Numéro de série	Description
MX-5270	Système avec dévidoir pour fil de brasage Séries MX-5200
MX-570	Système avec dévidoir pour fil de brasage Séries MX-500
Les deux stations comprennent les éléments suivants	Bloc d'alimentation MX, assemblage station de brasage avec réservoir, manche de panne avec réservoir, assemblage tube avec réservoir, buse en Téflon, pédale et support pour panne de fer à souder
MX-UK7	Kit de mise à jour de système avec dévidoir pour fil de brasage pour Séries MX
Comprend	Assemblage station de brasage avec réservoir, manche de panne avec réservoir, assemblage tube avec réservoir, buse en Téflon

Voir page 13 pour les accessoires supplémentaires. Caractéristiques techniques sur le site Internet.

Fonctionnalités principales et avantages

- **Commandes numériques avec de nombreux modes de fonctionnement:** Avance, Recul, Ralentir, Accélérer sont des paramètres programmables en chaque mode d'utilisation (automatique, avance et recul)
- **Grand écran LCD:** Affiche les paramètres du programme et un compteur de cycles avec l'unité de mesure au choix (pouces ou millimètres)
- **Stockage du programme interne:** Stocke trente (30) programmes en interne, l'opérateur peut ainsi choisir le bon programme pour la bonne application
- **Protection assurée par un mot de passe**: Pour éviter les modifications non intentionnelles sur des programmes stockés
- **Nombreux diamètres de brasage:** Compatible avec des diamètres de brasage allant de 0,3 mm à 1.27 mm
- **Lame de brasage:** Moins de boules qui se forment au bout de la panne du fer à souder
- **Verrouillage de la bobine de brasage:** La bobine de brasage est sécurisée sur l'appareil
- **Bloc d'alimentation universel:** capte automatiquement la tension d'entrée et s'y ajuste, ce qui permet de le faire fonctionner partout dans le monde sans avoir besoin d'utiliser un adaptateur ou d'une modification des performances.

Nettoyeur de panne

Les pannes de fer à souder représentent une partie non négligeable dans l'achat d'une station de brasage.

L'oxydation de la panne dégrade la performance en créant une barrière qui diminue le transfert thermique de la chaleur jusqu'au joint de brasage. La performance est ainsi ralentie et si le problème n'est pas résolu, la panne sera abîmée. Un bon entretien de la panne est essentiel pour maximiser sa durée de vie.

Le nettoyeur de panne de fer à souder de Metcal supprime l'oxydation et rallonge la durée de vie de la panne. En plaçant la panne dans l'orifice, le nettoyeur capte la panne et s'active automatiquement : un réel gain de temps pour l'utilisateur. Une protection empêche la fuite des débris hors de la zone de collecte.

Numéro de série	Description
AC-STC	Nettoyeur de panne de fer à souder
AC-STC-BBRUSH	Brosses de rechange (paire)
AC-STC-GUARD	Protection en caoutchouc
AC-STC-TRAY	Bac de rechange

Caractéristiques techniques sur le site Internet.

Fonctionnalités principales et avantages

- **Activation sans contact**.
- **Peu d'encombrement:** Énorme gain de place sur l'établi. Cet appareil ne vous décevra pas, et prendra très peu de place sur votre établi.
- **Système de brosse de rechange:** Brosse de nettoyage facile à remplacer pour allonger la durée de vie du système.
- **Bloc d'alimentation universel:** Simple Plug & Play
- **Norme ESD**
- **Fonctionnement silencieux**

Les
stations de brasage, débrasage & réparation
CV-5200/500 et MX-5200/500
comprennent toute une gamme de manches et accessoires pour répondre à vos besoins.

Accessoires et manches CV		
CV-H1-AV		Manche amélioré pour CV avec LED
CV-H2-UF		Manche Ultrafine pour station CV
CV-H4-PTZ		Pince de précision pour station CV
CV-H4-UFT		Pince Ultrafine pour station CV
CV-H5-DS	3	Pistolet de débrasage pour station CV avec kit tuyau pour air et câble
CV-H5-DSHP		Manche de débrasage seulement
CV-RM8E		Câble de manche de débrasage pour CV-H5-DS
CV-H6-HTD		Manche à demande thermique élevée pour station CV
CV-H7-AV		Dévidoir amélioré pour fil de brasage pour station CV
CV-H7-HTD		Manche à demande thermique élevée avec dévidoir pour fil de brasage pour station CV
CV-H8-AV		Manche avancé pour station de brasage robotisée
Supports pour CV		
CV-W1AV		Support standard pour manches avancé, Ultrafine et à demande thermique élevée
CV-W4PT		Support pour pince Ultrafine
CV-W5DS		Support pour manche de débrasage
Kits de mise à jour CV		
CV-UK1	2	Manche avancé et support TipSaver pour station CV
CV-UK2		Manche Ultrafine et support TipSaver pour station CV
CV-UK4		Pince de précision et support TipSaver pour station CV
CV-UK4-UFT	4	Pince Ultrafine et support TipSaver pour station CV
CV-UK5		Pistolet de débrasage et support TipSaver pour station CV
CV-UK6	1	Manche à demande thermique élevée et support TipSaver pour station CV
CV-UK7		Dévidoir pour fil de brasage et support TipSaver pour station CV
CV-UK7-HTD	5	Manche à demande thermique élevée et support TipSaver pour station CV

3

4

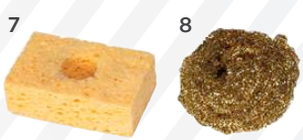
5

Accessoires CV et MX pour manches de débrasage		
Station CV	Station MX	Description
CV-DAH4	MX-DAH4	Pistolet de débrasage pour tuyau d'air ESD
CV-DAR1	MX-DAR1	Filtre et régulateur d'air
CV-DCF1	MX-DCF1	Séparateurs (lot de 15) et filtres (lot de 6)
CV-DCF1F	MX-DCF1F	Filtres (lot de 20)
CV-DCF1L	MX-DCF1L	Séparateurs (lot de 40)
CV-DLA	MX-DLA	Verrou de réglage pour pistolet de débrasage (lot de 10)
CV-DMK1	MX-DMK1	Kit de maintenance de débrasage
CV-DSB	MX-DSB	Raccord tournant
CV-DSL1	MX-DSL1	Chambre d'étanchéité
CV-DSL2	MX-DSL2	Cartouche d'étanchéité
CV-DVC1	MX-DVC1	Cartouche Venturi
AC-TC		Nettoyeur de panne de débrasage
AC-CB1-P		Brosse de nettoyage pour chambre de débrasage (lot de 25)
AC-CB2-P		Brosse de nettoyage pour tube (lot de 6)

Accessoires pour Série MX et CV

Station de brasage, débrasage & réparation

Numéro de série		Description
Accessoires et manches MX		
MX-H1-AV	1	Manche amélioré pour station MX
MX-H1-AR		Manche anti-rotation avancé pour station MX
MX-H2-UF	2	Manche Ultrafine pour station MX
MX-PTZ		Pince de précision pour station MX
MX-DS1	13	Manche de brasage pour station MX
MX-H6-HTD		Manche à demande thermique élevée pour station MX
MX-H7-SF		Dévidoir amélioré pour fil de brasage pour station MX
MX-HPDC		Manche de cartouche double pour station MX
MX-RM3E		Manche de réparation/brasage standard
MX-RM5E		Câble robotisé standard, 1 pièce, 183 mm
MX-RM6E		Manche de réparation/brasage pour accès cartouche longue portée
MX-RM8E		Câble de manche de débrasage pour MX-DS1
Gaines et poignées pour manches Ultrafine et avancés MX		
MX-H1-BSR-5		GAINE, NOIR, POIGNÉE HP AVD, FORME ANNEAU (qté = 5)
MX-H1-BSS-5		GAINE, NOIR, POIGNÉE HP AVD, FORME COQUILLE (qté = 5)
MX-H1GKG	11	POIGNÉE, MANCHE AVANCÉ, FORME NOEUD, VERT
MX-H1GR	12	POIGNÉE, MANCHE AVANCÉ, FORME ANNEAU
MX-H1GR-AR		POIGNÉE, MANCHE AVANCÉ, ANTI-ROTATION
MX-H1GS	10	POIGNÉE, MANCHE AVANCÉ, FORME COQUILLE
MX-H1-GSK-5		POIGNÉE EN CAOUTCHOUC, NOEUD, VERT, MX-5000
MX-H2-BSR-5		GAINE, NOIR, POIGNÉE HP UF, FORME ANNEAU (qté = 5)
MX-H2-BSS-5		GAINE, NOIR, POIGNÉE HP UF, FORME COQUILLE (qté = 5)
MX-H2GKG		POIGNÉE, MANCHE ULTRAFINE, FORME NOEUD, VERT
MX-H2GR		POIGNÉE, MANCHE ULTRAFINE, FORME ANNEAU
MX-H2GRS		POIGNÉE, MANCHE UF, ANNEAU NOIR, PORTÉE ÉTENDUE
MX-H2GS		POIGNÉE, MANCHE ULTRAFINE, FORME COQUILLE
MX-H2-GSK-5		POIGNÉE EN CAOUTCHOUC, NOEUD, VERT, MX-H2-UF (qté = 5)
Supports et accessoires MX		
MX-W1AV	3	Support pour manches avancé, Ultrafine et à demande thermique élevée
MX-W1CR		Support de soudage pour support avancé
MX-W4PT	4	Support pour pince
MX-W4CR		Support de soudage pour support de pince
MX-W5DS		Support pour manche de débrasage
MX-W5CR		Support de soudage pour support de débrasage
MX-WHPDC		Support pour manche de cartouche double
WS1		Support pour manche MX-RM3E, Station de repos
AC-Y10	7	Éponge jaune, lot de 10
AC-YS3-P		Éponge jaune, lot de 50
AC-BP	8	Coussin en laiton, 18 grammes, lot de 10
AC-BRUSH-P		Brosse en laiton doux, lot de 6
MX-CP1	9	Tapis d'extraction de cartouche
AC-CK2		Anneau ID sans plomb vert pour cartouches STTC (lot de 50)
Kits de mise à jour MX		
MX-UK1	14	Manche avancé pour MX et support
MX-UK2		Manche Ultrafine pour MX et support
MX-UK3		Manche de cartouche double pour MX et support
MX-UK4		Pince de précision pour MX et support
MX-UK5		Manche de débrasage pour MX avec câble, kit tuyau pour air et support
MX-UK6	6	Manche à demande thermique élevée et support
MX-UK7	5	Système avec dévidoir pour fil de brasage pour MX et support
Accessoires CV et MX pour système avec dévidoir pour fil de brasage		
USF-1000		Système avec dévidoir pour fil de brasage, appareil principal uniquement
USF-FTA-12		Tube pour réservoir, diamètre du fil 0,56 - 0,71 mm
USF-FTA-17		Tube pour réservoir, diamètre du fil 0,79 - 1,27 mm
USF-GTA-06		Tube guide et buse en Téflon, 0,6 mm (lot de 10)
USF-GTA-12		Tube guide et buse en Téflon, 1,2 mm (lot de 10)
USF-GTA-17		Tube guide et buse en Téflon, 1,7 mm (lot de 10)



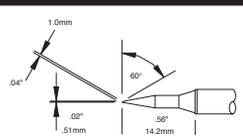
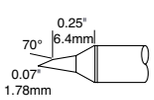
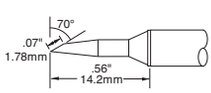
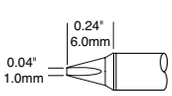
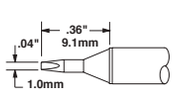
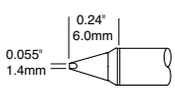
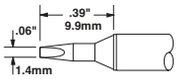
Tous les kits de mise à jour, avec manche et support.

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série CV/MX

Température max	Séries CV	Séries MX	Application
302 °C	CVC-5xxx	STTC-5xx	Sensible à la température
357 °C	CVC-6xxx	STTC-0xx	
413 °C	CVC-7xxx	STTC-1xx	Le plus standard
468 °C	CVC-8xxx	STTC-8xxV1	Céramique pour demande thermique élevée
510 °C	CVC-9xxx	STTC-8xx	
	Les cartouches CVC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 et CV-5200, CV-500	Les cartouches STTC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000 et MX-5200 –les manches MX-RM3E, MX-RM6E, MX-H1-AV et MX-H7-SF	

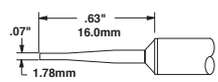
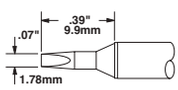
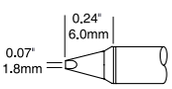
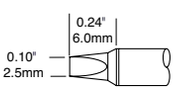
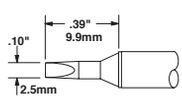
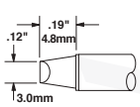
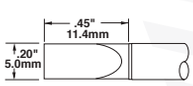
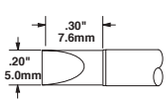
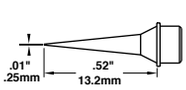
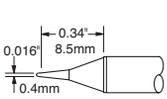
Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

Cartouches biseautées			
	CVC-5BV6005A	STTC-546	Longue portée, (biseautée/L) 60° x 1 mm, (ø x L) 0,50 x 14,2 mm
	CVC-6BV6005A	STTC-046	
	CVC-7BV6005A	STTC-146	
	CVC-8BV6005A		
	CVC-9BV6005A	STTC-846	
	CVC-5BV6018P		(biseautée/L) 70° x 1,78 mm, géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (ø x L) 0,83 x 6,4 mm
	CVC-6BV6018P		
	CVC-7BV6018P	STTC-147P	
	CVC-8BV6018P		
	CVC-9BV6018P	STTC-847P	
	CVC-5BV6018R	STTC-547	Longue portée, (biseautée/L) 70° x 1,78 mm (ø x L) 0,50 x 14,2 mm
	CVC-6BV6018R	STTC-047	
	CVC-7BV6018R	STTC-147	
	CVC-8BV6018R		
	CVC-9BV6018R	STTC-847	
Cartouches Tournevis			
	CVC-5CH0010P		Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (l x L) 1,0 x 6,0 mm
	CVC-6CH0010P		
	CVC-7CH0010P	STTC-125P	
	CVC-8CH0010P	STTC-825PV1	
	CVC-9CH0010P	STTC-825P	
	CVC-5CH0010S	STTC-525	(l x L) 1,0 x 9,1 mm
	CVC-6CH0010S	STTC-025	
	CVC-7CH0010S	STTC-125	
	CVC-8CH0010S	STTC-825V1	
	CVC-9CH0010S	STTC-825	
	CVC-5CH0014P		Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (l x L) 1,4 x 6,0 mm
	CVC-6CH0014P		
	CVC-7CH0014P	STTC-138P	
	CVC-8CH0014P	STTC-838PV1	
	CVC-9CH0014P	STTC-838P	
	CVC-5CH0014S	STTC-538	(l x L) 1,4 x 9,9 mm
	CVC-6CH0014S	STTC-038	
	CVC-7CH0014S	STTC-138	
	CVC-8CH0014S	STTC-838V1	
	CVC-9CH0014S	STTC-838	
	CVC-5CH0015R	STTC-599	Coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (l x L) 1,5 x 11,9 mm
	CVC-6CH0015R	STTC-099	
	CVC-7CH0015R	STTC-199	
	CVC-8CH0015R		
	CVC-9CH0015R	STTC-899	

Cartouches CVC/STTC

Station de brasage, débrasage & réparation

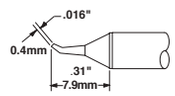
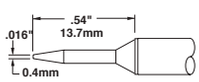
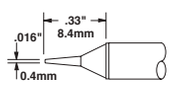
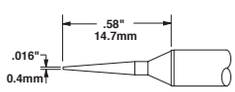
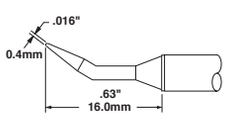
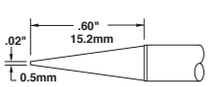
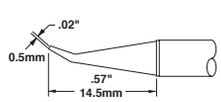
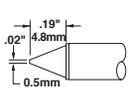
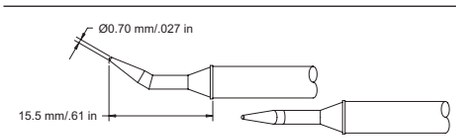
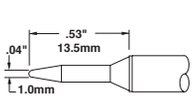
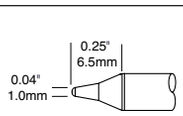
Visite www.metcal.com

Cartouches Tournevis			
	CVC-5CH0018A	STTC-542	Longue portée, plate, (l x L) 1,78 x 16 mm
	CVC-6CH0018A	STTC-042	
	CVC-7CH0018A	STTC-142	
	CVC-8CH0018A		
	CVC-9CH0018A	STTC-842	
	CVC-5CH0018S	STTC-537	(l x L) 1,78 x 9,9 mm
	CVC-6CH0018S	STTC-037	
	CVC-7CH0018S	STTC-137	
	CVC-8CH0018S	STTC-837V1	
	CVC-9CH0018S	STTC-837	
	CVC-5CH0018P		Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (l x L) 1,8 x 6,0 mm
	CVC-6CH0018P		
	CVC-7CH0018P	STTC-137P	
	CVC-8CH0018P	STTC-837PV1	
	CVC-9CH0018P	STTC-837P	
	CVC-5CH0018R	STTC-598	Courbée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (l x L) 1,8 x 10,0 mm
	CVC-6CH0018R	STTC-098	
	CVC-7CH0018R	STTC-198	
	CVC-8CH0018R		
	CVC-9CH0018R	STTC-898	
	CVC-5CH0025P		Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (l x L) 2,5 x 6,0 mm
	CVC-6CH0025P		
	CVC-7CH0025P	STTC-136P	
	CVC-8CH0025P	STTC-836PV1	
	CVC-9CH0025P	STTC-836P	
	CVC-5CH0025S	STTC-536	(l x L) 2,5 x 9,9 mm
	CVC-6CH0025S	STTC-036	
	CVC-7CH0025S	STTC-136	
	CVC-8CH0025S	STTC-836V1	
	CVC-9CH0025S	STTC-836	
	CVC-5CH0030S	STTC-513	Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (l x L) 3,0 x 4,8 mm
	CVC-6CH0030S	STTC-013	
	CVC-7CH0030S	STTC-113	
	CVC-8CH0030S		
	CVC-9CH0030S	STTC-813	
	CVC-5CH0050A	STTC-565	Longue portée, (l x L) 5,0 x 11,4 mm
	CVC-6CH0050A	STTC-065	
	CVC-7CH0050A	STTC-165	
	CVC-8CH0050A		
	CVC-9CH0050A	STTC-865	
	CVC-5CH0050S	STTC-517	(l x L) 5,0 x 7,6 mm
	CVC-6CH0050S	STTC-017	
	CVC-7CH0050S	STTC-117	
	CVC-8CH0050S	STTC-817V1	
	CVC-9CH0050S	STTC-817	
Cartouches coniques			
	CVC-5CN0003A	STTC-590	Fine, longue portée, pour une utilisation dans des espaces étroits, (ø x L) 0,25 x 13,2 mm
	CVC-6CN0003A	STTC-090	
	CVC-7CN0003A	STTC-190	
	CVC-8CN0003A		
	CVC-9CN0003A	STTC-890	
	CVC-5CN0004P		Conique, géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique, (ø x L) 0,4 x 8,5 mm
	CVC-6CN0004P		
	CVC-7CN0004P	STTC-145P	
	CVC-8CN0004P		
	CVC-9CN0004P	STTC-845P	

Cartouches CVC/STTC

Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

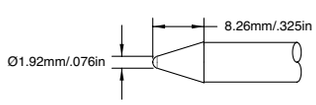
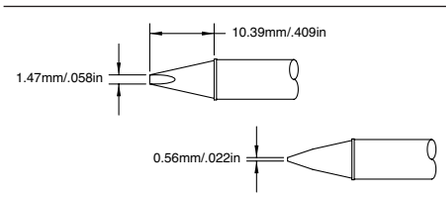
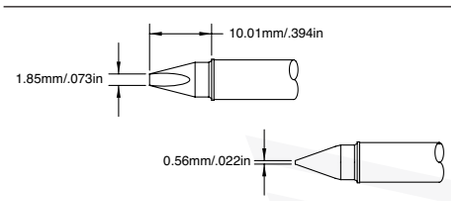
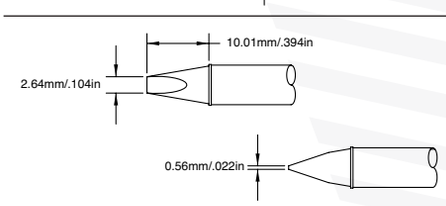
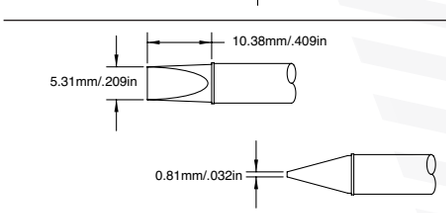
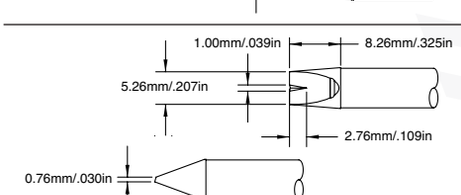
Cartouches coniques			
	CVC-5CN0004R	STTC-526	Conique coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,4 x 7,9 mm
	CVC-6CN0004R	STTC-026	
	CVC-7CN0004R	STTC-126	
	CVC-8CN0004R	STTC-826V1	
	CVC-9CN0004R	STTC-826	
	CVC-5CN1304A	STTC-506	Conique, longue portée, (ø x L) 0,4 x 13,7 mm
	CVC-6CN1304A	STTC-006	
	CVC-7CN1304A	STTC-106	
	CVC-8CN1304A		
	CVC-9CN1304A	STTC-806	
	CVC-5CN1404S	STTC-522	Conique, (ø x L) 0,4 x 8,4 mm
	CVC-6CN1404S	STTC-022	
	CVC-7CN1404S	STTC-122	
	CVC-8CN1404S		
	CVC-9CN1404S	STTC-822	
	CVC-5CN1504A	STTC-545	Conique, longue portée, (ø x L) 0,4 x 14,7 mm
	CVC-6CN1504A	STTC-045	
	CVC-7CN1504A	STTC-145	
	CVC-8CN1504A		
	CVC-9CN1504A	STTC-845	
	CVC-5CN1604R	STTC-540	Conique, longue portée, coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,4 x 16 mm
	CVC-6CN1604R	STTC-040	
	CVC-7CN1604R	STTC-140	
	CVC-8CN1604R	STTC-840V1	
	CVC-9CN1604R	STTC-840	
	CVC-5CN0005A	STTC-543	Conique, longue portée, (ø x L) 0,5 x 15,2 mm
	CVC-6CN0005A	STTC-043	
	CVC-7CN0005A	STTC-143	
	CVC-8CN0005A		
	CVC-9CN0005A	STTC-843	
	CVC-5CN0005R	STTC-544	Conique, longue portée, coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,5 x 14,5 mm
	CVC-6CN0005R	STTC-044	
	CVC-7CN0005R	STTC-144	
	CVC-8CN0005R		
	CVC-9CN0005R	STTC-844	
	CVC-5CN4805S	STTC-516	Contondante, géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (ø x L) 0,5 x 4,8 mm
	CVC-6CN4805S	STTC-016	
	CVC-7CN4805S	STTC-116	
	CVC-8CN4805S		
	CVC-9CN4805S	STTC-816	
	CVC-5CN1608R	N/A	Conique, longue portée, coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,8 x 16 mm
	CVC-6CN1608R		
	CVC-7CN1608R		
	CVC-8CN1608R		
	CVC-9CN1608R		
	CVC-5CN0010A	STTC-501	Longue portée, (ø x L) 1,0 x 13,5 mm
	CVC-6CN0010A	STTC-001	
	CVC-7CN0010A	STTC-101	
	CVC-8CN0010A		
	CVC-9CN0010A	STTC-801	
	CVC-5CN0010P		Géométrie optimisée pour la meilleure performance thermique (ø x L) 1,0 x 6,5 mm
	CVC-6CN0010P		
	CVC-7CN0010P	STTC-101P	
	CVC-8CN0010P		
	CVC-9CN0010P	STTC-801P	

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne HCV/HTC

Température max	Séries CV	Séries MX	Application
413 °C	HCV-7	HTC-7	Le plus standard
468 °C	HCV-8	HTC-8	Céramique pour demande thermique élevée
510 °C	HCV-9	HTC-9	
	Les cartouches HCV, pour une utilisation lorsque la demande thermique est élevée avec des éléments de chauffage améliorés, sont compatibles avec les stations MX-5000, MX-5200 et CV-5200 et les manches MX-H6-HTD, CV-H6-HTD, CV-H7-HTD.	Les cartouches HTC, pour une utilisation lorsque la demande thermique est élevée, sont compatibles avec les stations MX-5000 et MX-5200 et les manches MX-H6-HTD.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche

Por une utilisation en masse			
	HCV-7CN0020S	HTC-7CN0020S	Conique, (ø x L) 2 x 8,3 mm
	HCV-8CN0020S	HTC-8CN0020S	
	HCV-9CN0020S	HTC-9CN0020S	
	HCV-7CH0015S	N/A	Tournevis, (l x L) 1,47 x 10,4 mm
	HCV-8CH0015S		
	HCV-9CH0015S		
	HCV-7CH0018S	N/A	Tournevis, (l x L) 1,85 x 10 mm
	HCV-8CH0018S		
	HCV-9CH0018S		
	HCV-7CH0025S	HTC-7CH0025S	Tournevis, (l x L) 2,5 x 8 mm
	HCV-8CH0025S	HTC-8CH0025S	
	HCV-9CH0025S	HTC-9CH0025S	
	HCV-7CH0053S	HTC-7CH0053S	Tournevis, (l x L) 5,3 x 8,3 mm
	HCV-8CH0053S	HTC-8CH0053S	
	HCV-9CH0053S	HTC-9CH0053S	
	HCV-7VG0053S	HTC-7VG0053S	Tournevis encoche en V pour le brasage de broche, Encoche (l x L) 1,0 x 4 mm, (l x L) 5,3 x 8,3 mm
	HCV-8VG0053S	HTC-8VG0053S	
	HCV-9VG0053S	HTC-9VG0053S	

Cartouche de réparation SMC/SMTC

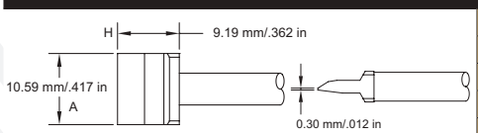
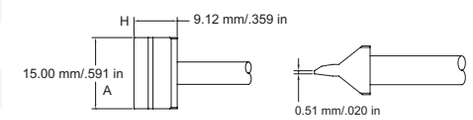
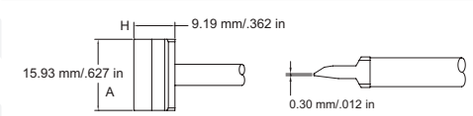
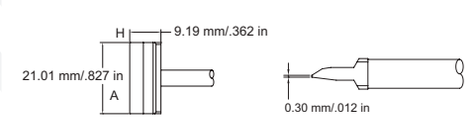
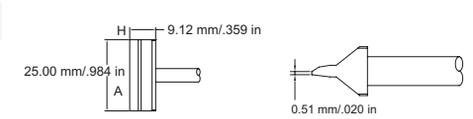
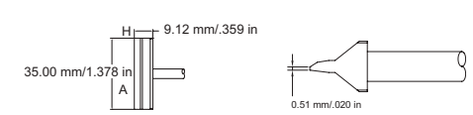
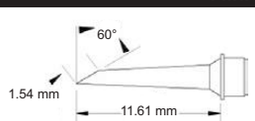
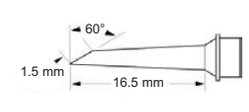
Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série CV/MX

Max Température	Séries CV	Séries MX	Application
302 °C	SMC-5xxx	SMTC-5xx	Sensible à la température
357 °C	SMC-6xxx	SMTC-0xx	
413 °C	SMC-7xxx	SMTC-1xx	Les plus standards
468 °C	SMC-8xxx	SMTC-8xxV1	Céramique pour demande thermique élevée
510 °C	SMC-9xxx	SMTC-8xx	
	Les cartouches de réparation SMC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 et les manches CV-5200, CV-500, MX -RM3E, MX-RM6E, MX-H1-AV, CV-H1-AV	Les cartouches de réparation SMTC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 MX-RM3E, MX-RM6E et les manches MX-H1-AV.	

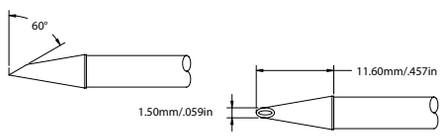
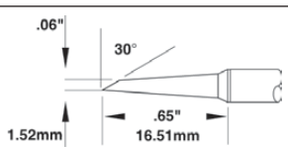
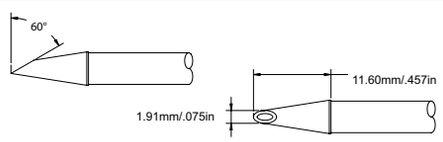
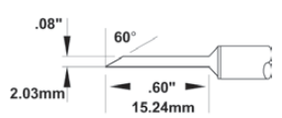
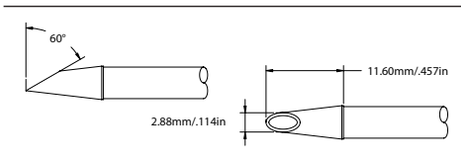
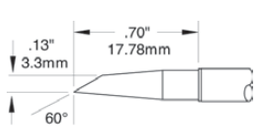
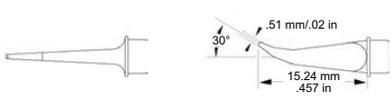
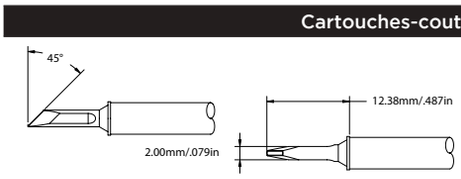
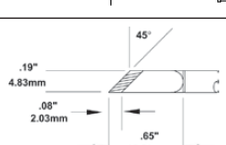
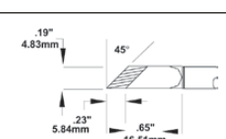
Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.) Ces pannes fournissent des données via les blocs d'alimentation des séries CV, mais à cause de la nature de leur utilisation, la fonction Connection Validation™ n'est pas requise et par conséquent pas activée.

Lames pour réparations			
	SMC-5BL0010S	SMTC-560	Lame pour nettoyage du Pad, A = 10,59 mm H = 9,19 mm
	SMC-6BL0010S	SMTC-060	
	SMC-7BL0010S	SMTC-160	
	SMC-8BL0010S		
	SMC-9BL0010S	SMTC-860	
	SMC-5BL0015H		Lame pour nettoyage du Pad, A = 15 mm H = 9,12 mm
	SMC-6BL0015H	SMTC-0BL150	
	SMC-7BL0015H	SMTC-1BL150	
	SMC-8BL0015H		
	SMC-9BL0015H	SMTC-8BL150	
	SMC-5BL0016S	SMTC-561	Lame pour nettoyage du Pad, A = 15,93 mm H = 9,19 mm
	SMC-6BL0016S	SMTC-061	
	SMC-7BL0016S	SMTC-161	
	SMC-8BL0016S		
	SMC-9BL0016S	SMTC-861	
	SMC-5BL0022S	SMTC-562	Lame pour nettoyage du Pad, A = 21,01 mm H = 9,19 mm
	SMC-6BL0022S	SMTC-062	
	SMC-7BL0022S	SMTC-162	
	SMC-8BL0022S		
	SMC-9BL0022S	SMTC-862	
	SMC-5BL0025H		Lame pour nettoyage du Pad, A = 25 mm H = 9,12 mm
	SMC-6BL0025H	SMTC-0BL250	
	SMC-7BL0025H	SMTC-1BL250	
	SMC-8BL0025H		
	SMC-9BL0025H	SMTC-8BL250	
	SMC-5BL0035H		Lame pour nettoyage du Pad, A = 35 mm H = 9,12 mm
	SMC-6BL0035H	SMTC-0BL350	
	SMC-7BL0035H	SMTC-1BL350	
	SMC-8BL0035H		
	SMC-9BL0035H	SMTC-8BL350	
Mini-vagues de réparation - Pour brasage mini-vague pour SOICs/QFPs			
	SMC-5HF6009S	SMTC-5175	Micro mini-vague, (biseautée/L) 60° x 1,54 mm, (ø x L) 0,77 x 11,61 mm
	SMC-6HF6009S	SMTC-0175	
	SMC-7HF6009S	SMTC-1175	
	SMC-8HF6009S		
	SMC-9HF6009S	SMTC-8175	
	SMC-5HF6011S	SMTC-5174	Micro mini-vague, (biseautée/L) 60° x 1,5 mm, Longue portée, (ø x L) 0,75 x 16,51 mm
	SMC-6HF6011S	SMTC-0174	
	SMC-7HF6011S	SMTC-1174	
	SMC-8HF6011S		
	SMC-9HF6011S	SMTC-8174	

Cartouche de réparation SMC/SMTC

Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

Mini-vagues de réparation - Pour brasage mini-vague pour SOICs/QFPs			
	SMC-5HF0015V		Mini-vague concave, (biseautée/L) 60° x 3 mm, (ø x L) 1,5 x 11,6 mm
	SMC-6HF0015V	SMTC-0184	
	SMC-7HF0015V	SMTC-1184	
	SMC-8HF0015V		
	SMC-9HF0015V		
	SMC-5HF6015S		Mini-vague, (biseautée/L) 30° x 1,76 mm, Longue portée, (ø x L) 1,52 x 16,51 mm
	SMC-6HF6015S	SMTC-0167	
	SMC-7HF6015S	SMTC-1167	
	SMC-8HF6015S		
	SMC-9HF6015S	SMTC-8167	
	SMC-5HF0020V		Mini-vague concave, (biseautée/L) 60° x 3,82 mm (ø x L) 1,91 x 11,6 mm
	SMC-6HF0020V	SMTC-0185	
	SMC-7HF0020V	SMTC-1185	
	SMC-8HF0020V		
	SMC-9HF0020V		
	SMC-5HF6020S		Mini-vague, (biseautée/L) 60° x 4,06 mm, (ø x L) 2,03 x 15,24 mm
	SMC-6HF6020S	SMTC-0169	
	SMC-7HF6020S	SMTC-1169	
	SMC-8HF6020S		
	SMC-9HF6020S	SMTC-8169	
	SMC-5HF0030V		Mini-vague concave, (biseautée/L 60° x 6 mm, (ø x L) 3,0 x 11,6 mm
	SMC-6HF0030V	SMTC-0186	
	SMC-7HF0030V	SMTC-1186	
	SMC-8HF0030V		
	SMC-9HF0030V		
	SMC-5HF6033S	SMTC-5147	Mini-vague, (biseautée/L) 60° x 6,6 mm, Longue portée, (ø x L) 3,3 x 17,78 mm
	SMC-6HF6033S	SMTC-0147	
	SMC-7HF6033S	SMTC-1147	
	SMC-8HF6033S		
	SMC-9HF6033S	SMTC-8147	
Cartouches spéciales de réparations			
	SMC-5HK0005S	SMTC-5172	Panne crochet pour mini-vague ou point par point pour composants en J. pour composant, incliné à 30°, (ø x L) 0,51 x 15,24 mm
	SMC-6HK0005S	SMTC-0172	
	SMC-7HK0005S	SMTC-1172	
	SMC-8HK0005S		
	SMC-9HK0005S	SMTC-8172	
Cartouches-couteau de réparation - pour brasage multi-fils de PLCCs/SOJs			
	SMC-5KN0025S		Couteau, angle à 45°, Longueur surface étamée, 2,03 mm (l x L) 2,0 x 12,38 mm
	SMC-6KN0025S	SMTC-0165	
	SMC-7KN0025S	SMTC-1165	
	SMC-8KN0025S		
	SMC-9KN0025S		
	SMC-5KN0048S	SMTC-5161	Couteau, angle à 45°, Longueur surface étamée, 2,03 mm (l x L) 4,83 x 16,51 mm
	SMC-6KN0048S	SMTC-0161	
	SMC-7KN0048S	SMTC-1161	
	SMC-8KN0048S		
	SMC-9KN0048S		
	SMC-5KN0048W	SMTC-5173	Couteau, angle à 45°, Longueur surface étamée, 5,84 mm (l x L) 4,83 x 16,51 mm
	SMC-6KN0048W	SMTC-0173	
	SMC-7KN0048W	SMTC-1173	
	SMC-8KN0048W		
	SMC-9KN0048W	SMTC-8173	

Cartouches Ultra Fine UFC & UFTC

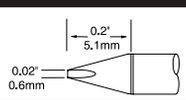
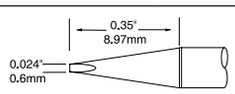
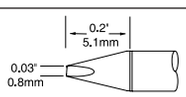
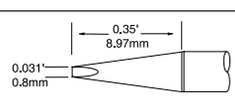
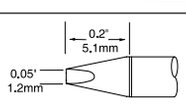
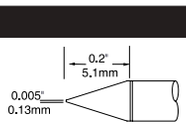
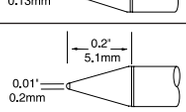
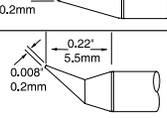
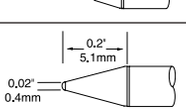
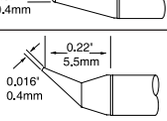
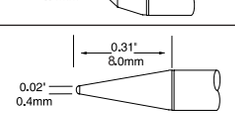
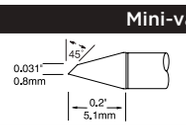
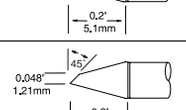
Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série UFC / UFTC

Max Température	Séries CV	Séries MX	Application
357 °C	UFC-6	UFTC-6	Sensible à la température
413 °C	UFC-7	UFTC-7	Le plus standard
	Cartouches Ultra-Fine UFC pour une utilisation dans des espaces étroits, compatibles avec les stations CV-5200, CV-500 et le manche de brasage Ultra-Fine CV-H2-UF.	Compatible avec : les stations MX-500, MX-5000 et MX-5200 Et le manche MX-H2-UF	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximum du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

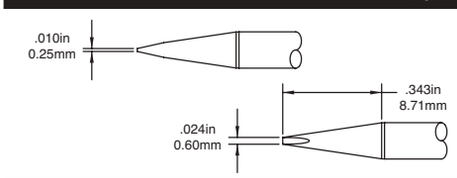
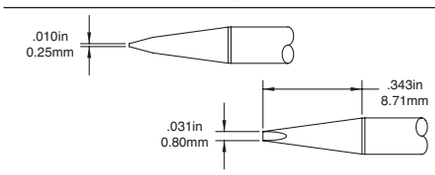
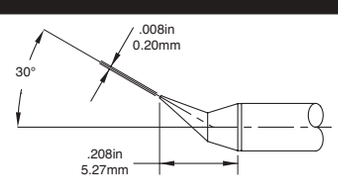
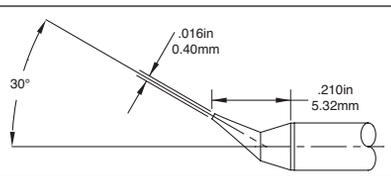
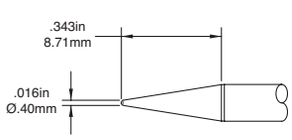
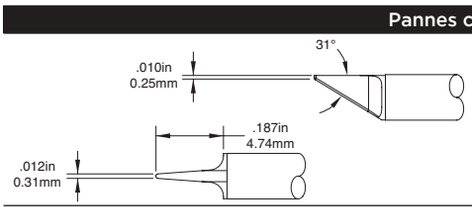
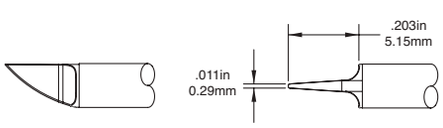
Cartouches Tournevis UltraFine			
	UFC-6CH5106S	UFTC-6CH06	(l x L) 0,6 x 5,1 mm
	UFC-7CH5106S	UFTC-7CH06	
	UFC-6CH9006S	UFTC-6CHL06	Longue portée, plate, (l x L) 0,6 x 9 mm
	UFC-7CH9006S	UFTC-7CHL06	
	UFC-6CH5108S	UFTC-6CH08	(l x L) 0,8 x 5,1 mm
	UFC-7CH9008S	UFTC-7CH08	
	UFC-6CH9008S	UFTC-6CHL08	Longue portée, (l x L) 0,8 x 9 mm
	UFC-7CH9008S	UFTC-7CHL08	
	UFC-6CH5112S	UFTC-6CH12	(l x L) 1,2 x 5,1 mm
	UFC-7CH5112S	UFTC-7CH12	
Cartouches coniques Ultra-Fine			
	UFC-6CN5101S	UFTC-6CN01	(ø x L) 0,13 x 5,1 mm
	UFC-7CN5101S	UFTC-7CN01	
	UFC-6CN5102S	UFTC-6CN02	(ø x L) 0,2 x 5,1 mm
	UFC-7CN5102S	UFTC-7CN02	
	UFC-6CN5502R	UFTC-6CNB02	Coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,2 x 5,5 mm
	UFC-7CN5502R	UFTC-7CNB02	
	UFC-6CN5504S	UFTC-6CN04	(ø x L) 0,4 x 5,1 mm
	UFC-7CN5504S	UFTC-7CN04	
	UFC-6CN5504R	UFTC-6CNB04	Coudée à 30°, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,4 x 5,6 mm
	UFC-7CN5504R	UFTC-7CNB04	
	UFC-6CN8004S	UFTC-6CNL04	Pour une utilisation dans des espaces étroits, longue portée, (ø x L) 0,4 x 8,0 mm
	UFC-7CN8004S	UFTC-7CNL04	
Mini-vagues de réparation Ultra-Fine - pour brasage mini-vague pour SOICs/QFPs			
	UFC-6HF5108S	UFTC-6DRH408	Micro mini-vague, (biseautée/L) 45° x 1,13 mm, (ø x L) 0,8 x 5,1 mm
	UFC-7HF5108S	UFTC-7DRH408	
	UFC-6HF5112S	UFTC-6DRH412	Micro mini-vague, (biseautée/L) 45° x 1,71 mm, (ø x L) 1,21 x 5,1 mm
	UFC-7HF5112S	UFTC-7DRH412	

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série UFT

Température Max	Séries CV	Application
357 °C	UFT-6	Sensible à la température
413 °C	UFT-7	Le plus standard
	Les pannes cartouches pour pince Ultra Fine UFT sont compatibles avec les stations CV-5200, CV-500 et la pince Ultrafine CV-H4-UFT.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximum du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche. Ces pannes fournissent des données via les blocs d'alimentation CV, mais à cause de la nature de leur utilisation, la fonction Connection Validation™ n'est pas requise et par conséquent pas activée. Toutes les pannes cartouches pour pince sont vendues par paire !

Pannes cartouches pour pince Ultra-Fine - Tournevis		
	UFT-6CH9006S UFT-7CH9006S	(l x L) 0,6 x 8,71 mm, vendue par paire
	UFT-6CH9008S UFT-7CH9008S	(l x L) 0,8 x 8,71 mm, vendue par paire
Pannes cartouches pour pince Ultra-Fine - Conique		
	UFT-6CN5502R UFT-7CN5502R	Conique, coudée, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,2 x 5,27 mm, vendue par paire
	UFT-6CN5504R UFT-7CN5504R	Conique, coudée, pour une utilisation sous un microscope, (ø x L) 0,4 x 5,3 mm, vendue par paire
	UFT-6CN8004S UFT-7CN8004S	Conique (ø x L) 0,4 x 8,7 mm, vendue par paire
Pannes cartouches pour pince Ultra-Fine - Power Wedge		
	UFT-6PW3150S UFT-7PW3150S	Power Wedge, utilisation dans les deux sens, panne et côté long, (ø x L) 0,31 x 4,74 mm, vendu par paire
	UFT-6PW2954C UFT-7PW2954C	Power Wedge, utilisation dans les deux sens, panne et côté long, (ø x L) 0,29 x 5,15 mm, vendue par paire

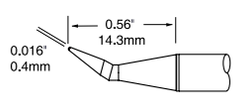
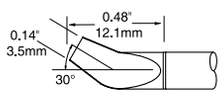
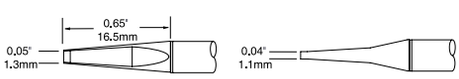
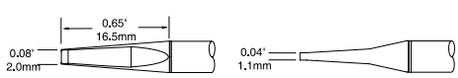
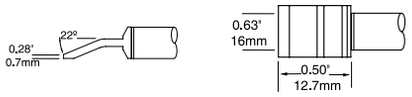
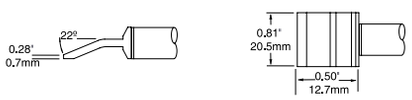
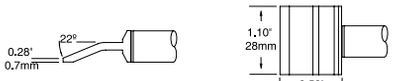
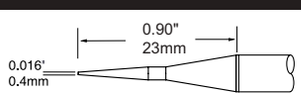
Cartouches PTC/PTTC
Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série PTC/PTTC

Max Température	Séries CV	Séries MX	Application
357 °C	PTC-6	PTTC-6	Sensible à la température
413 °C	PTC-7	PTTC-7	Le plus standard
468 °C	PTC-8		Céramique et demande thermique élevée
510 °C	PTC-9	PTTC-8	
	Les cartouches PTC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 Et les manches MX-PTZ et CV-H4-PTZ.	Les cartouches PTTC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 et le manche MX-PTZ	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

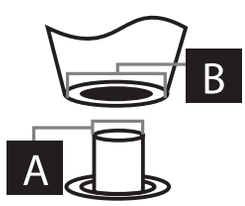
Bent			
	PTC-6CN1404A	PTTC-601B	Conique, courbée à 30°, (Ø x L) 0,4 mm x 14,3 mm, vendues par paire
	PTC-7CN1404A	PTTC-701B	
	PTC-8CN1404A		
	PTC-9CN1404A	PTTC-801B	
	PTC-6FB1235R	PTTC-608B	Courbée à 30°, lame, (l x L) 3,2 mm x 12,1 mm, vendues par paire
	PTC-7FB1235R	PTTC-708B	
	PTC-8FB1235R		
	PTC-9FB1235R	PTTC-808B	
Blade			
	PTC-6CH1713A	PTTC-602	Tournevis, (l x L), 1,27 mm x 16,55 mm, vendues par paire
	PTC-7CH1713A	PTTC-702	
	PTC-8CH1713A		
	PTC-9CH1713A	PTTC-802	
	PTC-6CH1720A	PTTC-603	Tournevis, (l x L) 2 mm x 16,5 mm, vendues par paire
	PTC-7CH1720A	PTTC-703	
	PTC-8CH1720A		
	PTC-9CH1720A	PTTC-803	
	PTC-6BL1306R	PTTC-604	Lame, (l x L) 6,35 mm x 12,7 mm, vendues par paire
	PTC-7BL1306R	PTTC-704	
	PTC-8BL1306R		
	PTC-9BL1306R	PTTC-804	
	PTC-6BL1316R	PTTC-605	Lame, (l x L) 15,75 mm x 12,7 mm, vendues par paire
	PTC-7BL1316R	PTTC-705	
	PTC-8BL1316R		
	PTC-9BL1316R	PTTC-805	
	PTC-6BL1321R	PTTC-606	Lame, (l x L) 20,6 mm x 12,7 mm, vendues par paire
	PTC-7BL1321R	PTTC-706	
	PTC-8BL1321R		
	PTC-9BL1321R	PTTC-806	
	PTC-6BL1328R	PTTC-607	Lame, (l x L) 28 mm x 12,7 mm, vendues par paire
	PTC-7BL1328R	PTTC-707	
	PTC-8BL1328R		
	PTC-9BL1328R	PTTC-807	
Conical			
	PTC-6CN2304A	PTTC-601	Conique, (Ø x L) 0,4 mm x 23 mm, vendues par paire
	PTC-7CN2304A	PTTC-701	
	PTC-8CN2304A		
	PTC-9CN2304A	PTTC-801	

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série DSC/STDC

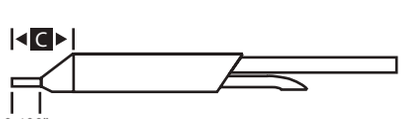
Max Température	Séries CV	Séries MX	Application
357 °C	DSC-6	STDC-0	Sensible à la température
413 °C	DSC-7	STDC-1 / 7xxL	Les plus standards
468 °C	DSC-8		Céramique et demande thermique élevée
510 °C	DSC-9	STDC-8	
	Les cartouches de débrasage STDC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 et CV-500 Et les manches MX-DS1 Et CV-H5-DS.	Les cartouches de débrasage STDC sont compatibles avec les stations MX-500, MX-5000, MX-5200 et le manche MX-DS1.	DSC-xxxA / STDC-xxxL = Cartouche de débrasage longue portée pour Débraser les composants des circuits imprimés à haute densité

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.) Ces pannes fournissent des données via les blocs d'alimentation CV, mais à cause de la nature de leur utilisation, la fonction Connection Validation™ n'est pas requise et par conséquent pas activée.



Standard

	Standard		A	B	C
	DSC-6CN0006S	STDC-002	0,64 mm	1,40 mm	11,43 mm
	DSC-7CN0006S	STDC-102			
	DSC-8CN0006S				
	DSC-9CN0006S	STDC-802			
	DSC-6CN0008S	STDC-003	0,76 mm	1,68 mm	11,17 mm
	DSC-7CN0008S	STDC-103			
	DSC-8CN0008S				
	DSC-9CN0008S	STDC-803			
	DSC-6CN0010S	STDC-004	1,02 mm	1,78 mm	10,92 mm
	DSC-7CN0010S	STDC-104			
	DSC-8CN0010S				
	DSC-9CN0010S	STDC-804			
	DSC-6CN0013S	STDC-005	1,27 mm	2,03 mm	10,66 mm
	DSC-7CN0013S	STDC-105			
	DSC-8CN0013S				
	DSC-9CN0013S	STDC-805			
	DSC-6CN0015S	STDC-006	1,52 mm	2,29 mm	10,41 mm
	DSC-7CN0015S	STDC-106			
	DSC-8CN0015S				
	DSC-9CN0015S	STDC-806			
	DSC-6CN0024S	STDC-007	2,41 mm	3,18 mm	9,14 mm
	DSC-7CN0024S	STDC-107			
	DSC-8CN0024S				
	DSC-9CN0024S	STDC-807			
	Long Reach				
	DSC-6CN0008A		0,76 mm	1,68 mm	21,33 mm
	DSC-7CN0008A	STDC-703L			
	DSC-8CN0008A				
	DSC-9CN0008A	STDC-803L			
	DSC-6CN0010A		1,02 mm	1,79 mm	21,08 mm
	DSC-7CN0010A	STDC-704L			
	DSC-8CN0010A				
	DSC-9CN0010A	STDC-804L			
	DSC-6CN0013A		1,27 mm	2,03 mm	20,82 mm
	DSC-7CN0013A	STDC-705L			
	DSC-8CN0013A				
	DSC-9CN0013A	STDC-805L			



Longue portée

MFR-2200 - Série à sortie double
Station de brasage, débrasage & réparation

Les séries MFR-2200
comprennent une sortie double permettant aux utilisateurs de choisir le fonctionnement d'un ou deux manches simultanément.

Les stations MFR-2200 ci-dessous disposent de trois manches, même si deux manches supplémentaires avec une option de débrasage sont également disponibles en tant que kits de mise à jour **(voir pages 27 et 29).**

Stations MFR-2200
Tous comprennent un bloc d'alimentation MFR-PS2200

MFR-2210
Comprend: A(1), D(1)

MFR-2211
Comprend: A(2), D(2)

MFR-2220
Comprend: B(1), D(1)

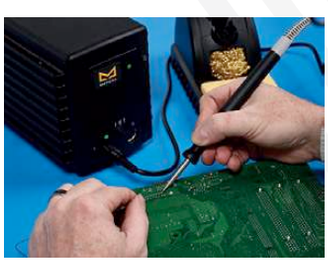
MFR-2222
Comprend: B(2), D(2)

MFR-2240
Comprend: C(1), E(1)

MFR-2241
Comprend: A(1), C(1), D(1), E(1)

Composants

A	**MFR-H1-SC2** Manche et cartouche de brasage
B	**MFR-H2-ST2** Manche et panne de brasage
C	**MFR-H4-TW** Pince
D	**WS1** Support de brasage universel
E	**MFR-WSPT** Support pour pince



Pannes et cartouches de brasage applicables (liste partielle)

SxP
Cartouches de brasage

RxP
Cartouche de réparation

Gamme complète auxpages 34-35

SxV
Pannes de brasage

CxV
Blade Tips

Full range on pages 32-33

TxP
Pannes cartouches pour pince

Gamme complète à la page 36

MFR-1100 - Série à sortie simple

Station de brasage, débrasage & réparation

La gamme MFR-1100 à simple sortie est conçue pour minimiser votre investissement en formation, maximiser les solutions d'application et améliorer la productivité.

Cette gamme, compacte et polyvalente, peut être utilisée avec une panne de brasage, une cartouche ou des pinces. Une option de débrasage à air comprimé est également disponible en tant que kits de mise à jour **(voir pages 27 & 29)**.

Composants

A	**MFR-H1-SC2** Manche et cartouche de brasage
B	**MFR-H2-ST2** Manche et panne de brasage
C	**MFR-H4-TW** Pince
D	**WS1** Support de brasage universel
E	**MFR-WSPT** Support pour pince
F	**WS2** Support de brasage rond
G	**MFR-H6-SSC** Manche pour cartouche SSC

Stations MFR-1100

Tous comprennent un bloc d'alimentation MFR-PS1100

MFR-1110
Comprend: A(1), D(1)

MFR-1120
Comprend: B(1), D(1)

MFR-1140
Comprend: C(1), E(1)

MFR-1160
Comprend: F(1), G(1)

MFR-1161
Comprend: A(1), D(1), F(1), G(1)

Pannes et cartouches de brasage applicables (liste partielle)

SxP
Cartouches de brasage

RxP
Cartouches de réparation

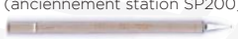
Gamme complète page 34-35

SxV
Pannes de brasage

CxV
Lames de panne

Gamme complète pages 32-33

SSC
Cartouches de brasage (anciennement station SP200)



TxP
Pannes cartouches pour pince

Gamme complète pages 36 & 37

Puissance exceptionnelle.
Solutions maximisées.

Caractéristiques	MFR-PS1100	MFR-PS2200
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre, 50/60 Hz	
Consommation électrique nominale	70 W max.	130 W max.
Puissance de sortie	Variable, 60 W max.*	Variable, 2 x 60 W max.*
Fréquence de sortie	450 KHz	
Méthode de chauffage	Induction, SmartHeat®	
Connexions	Port simple	Port double
Dimensions du bloc d'alimentation L x P x H	90 x 200 x 152,5 mm	120 x 200 x 152,5 mm
Poids du bloc d'alimentation	2,3 kg	2,97 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE	
Tension de la panne de fer à souder	< 2 mV	
Résistance de la panne de fer à souder	< 2 Ohm	
Détection de mise à la terre	Permanente	
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm	
Stabilité thermique inactive	1,1 °C dans l'air statique	
Précision de la température de la panne	Conforme ou dépasse la norme IPC J-STD-001	
Garantie	1 year	
*RF SmartHeat® Technology provides greater power.		

Soldering Handle and Coil Assembly	
Tip-to-Ground Potential	< 2 mV RMS
Tip-to-Ground Resistance	< 2 Ohm
Idle Temperature Repeatability	1,1 °C dans l'air statique
Handle Cord Assembly Length	122 cm – protection anti-feu, Norme ESD
Connector	DIN circulaire 8-broches

Accessories

MFR-CA3
Élément chauffant pour manche de panne (**MFR-H2-ST2**)

WS1G
Support veille automatique, vert

MFR-PM70
Indicateur de puissance

AC-CP2
Cartouche / Coussin d'extraction de cartouche

AC-BP
Coussin en laiton pour support (lot de 10)

Fonctionnalités principales et avantages

- La technologie SmartHeat® fournit une puissance exceptionnelle pour les utilisations où la demande ther mique est élevée
- Les sorties simple ou double simultanée permettent d'utiliser un manche simple ou double
- Cinq manches disponibles pour de meilleures solutions d'utilisation de brasage, débrasage (kit de mise à jour) et de réparation dans une seule station
- Chaque manche comprend une gamme complète de cartouches ou pannes pour une flexibilité optimale
- Manches ergonomiques pour la sécurité et le confort de l'utilisateur

MFR-1150 à sortie simple Série
Station de brasage & débrasage avec Venturi

La station de débrasage MFR-1150
avec son support Venturi fournit une solution à air comprimé compacte et facile.

La station de débrasage MFR-1150 de Metcal est puissante, rentable et peu encombrante. Elle dispose d'une aspiration puissante à 0,85 bar intégrée au support pour faciliter et simplifier le débrasage de composants traversants.

Le système comprend un pistolet de débrasage avec une chambre de collecte à grande capacité, facile à remplacer, pour limiter un maximum le temps d'arrêt. Le pistolet peut facilement être converti en fer à souder pour une meilleure maniabilité. Metcal propose une large gamme de pannes de débrasage durables qui permettront à votre équipement de fonctionner efficacement.

DxP
Pannes de débrasage

Gamme complète page 36

Retirer la poignée pour transformer le pistolet en poignard.

Chambre de collecte de rechange

Manche de débrasage MFR-H5-DS	
Longueur du câble du manche	152 cm – protection anti-feu, Norme ESD
Connecteur du manche	Connecteur puissance 8 broches
Support MFR-WSDSX	
Tension d'entrée	24 V
Puissance d'entrée	15 W
Dimensions du support	100 mm x 200 mm x 140 mm
Niveau de bruit	< 55 dB
Pression d'air recommandée	550 kPa (80 PSI) - Uniquement de l'air comprimé
Force de l'aspiration sous vide	0,85 bar (25" Hg)

Numéro de série	Description
MFR-1150	Station complète (comprend toutes les pièces de la liste suivante)
MFR-PS1100	Bloc d'alimentation
MFR-H5-DS	Manche de débrasage
MFR-WSDSX	Support avec boîte venturi pour manche de débrasage
MFR-FTKIT	Kit raccord et tuyau d'air
AC-TC	Outil de nettoyage de panne de débrasage
AC-CP2	Cartouche et tapis d'extraction de cartouche

Fonctionnalités principales et avantages

Support Venturi

Manche de débrasage 2 en 1 (pistolet ou poignard)

Les MFR-H5-DS & MFR-WSDSX
sont compatibles avec toutes les stations MFR (disponibles avec le kit de mise à jour MFR-UK5)

Utilise les cartouches de débrasage DxP et l'élément chauffant de rechange (MFR-HDCA)

MFR-UK5 Kit de mise à jour
Compatible avec tous les blocs d'alimentation MFR

MFR-1350 - Double sortie

Stations de brasage et débrasage avec air interne

La MFR-1350 station de débrasage et de réparation

comporte un manche de débrasage innovant et un bloc d'alimentation avec une pompe fournissant une puissance d'aspiration de 0,7 bar pour faciliter le débrasage de composants traversants.

SxP
Cartouches de brasage

Gamme complète page 34

DxP
Pannes de débrasage

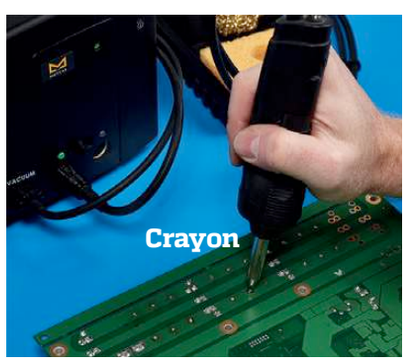
Gamme complète page 36

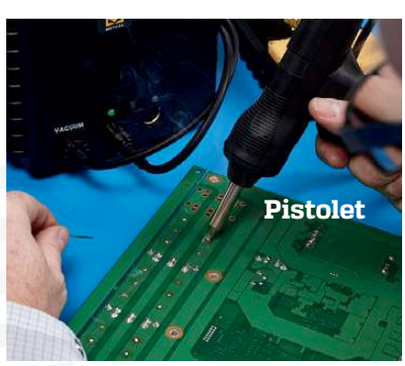
RxP
Cartouches de réparation

Gamme complète page 35

Caractéristiques - MFR-PS1350	
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale	110 W max.
Puissance de sortie	Variable, 60 W max.*
Fréquence de sortie	450 KHz
Méthode de chauffage	Induction, SmartHeat®
Connexions	Port double, commutable
Dimensions du bloc d'alimentation L x P x H	170 x 200 x 152,5 mm
Poids du bloc d'alimentation	3,9 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE
Tension de la panne de fer à souder	< 2 mV
Résistance de la panne de fer à souder	< 2 Ohm
Détection de mise à la terre	Permanente
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm
Stabilité thermique inactive	1,1 °C dans l'air statique
Précision de la température de la panne	Conforme ou dépasse la norme IPC J-STD-001
Force de l'aspiration sous vide	0,7 bar (21" Hg à la pompe d'aspiration)
Niveau de bruit	< 55 dB
Garantie	1 an

*La technologie RF SmartHeat® fournit une puissance plus élevée.





Numéro de série	Description
MFR-1350	Station de débrasage avec pompe interne, bloc d'alimentation, manche de débrasage et support
MFR-1351	Station de brasage/débrasage avec pompe interne, bloc d'alimentation, manche de débrasage et support
MFR-PS1300	Bloc d'alimentation
MFR-H5-DS	Manche de débrasage
MFR-H1-SC2	Manche et cartouche de brasage
MFR-WSDSU	Support pour manche de débrasage
WS1	Support pour manche de brasage

Fonctionnalités principales et avantages

- Pompe à aspiration puissante autonome
- Manche 2 en 1 ergonomique et flexible
- Chambre de collecte recyclable avec une capacité améliorée
- Changement facile et rapide de la chambre de collecte
- Sortie double commutable
- Alimenté par la Technologie SmartHeat®
- Compatible avec les précédents **MFR**

Accessoires et pièces détachées MFR/PS

Stations de débrasage, de production de brasage et de réparation

Manches et bobines de rechange

PS-HC3		Manche de brasage avec élément chauffant PS-CA3 (PS-900)
PS-H3	1	Manche de brasage sans élément chauffant (PS- 900)
PS-CA3	2	Élément chauffant pour manches PS-HC3 / PS-H3 (PS-900)
MFR-H1-SC2	3	Cartouche de brasage / manche de réparation (MFR)
MFR-H2-ST2	4	Panne de brasage (MFR)
MFR-CA3		Élément chauffant pour manche MFR-H2-ST2 (MFR)
MFR-H4-TW	5	Pince de précision (MFR)
MFR-H6-SSC	6	Cartouche de brasage SSC (MFR)
MFR-H5-DS	7	Manche de débrasage
MFR-HSREC		Cartouche de brasage / manche de réparation avec long câble (1,83 m)
MFR-HSRLR	8	Cartouche de brasage / manche de réparation avec accès longue portée

Supports

WS1		Support veille automatique universel
WS2		Support veille automatique rond
WS2-NS	9	Support de brasage (PS-900)
MFR-WSPT	10	Non Sleeper Precision Tweezer Workstand
MFR-WSDSX	11	Support pour pince de précision sans repos
MFR-WSDSU		Support sans repos pour manche de débrasage piece
WS1CB		Support de réparation de brasage de rechange pour WS1 Support
WS2CB		Support de réparation de brasage de rechange pour WS2 Support
MFR-WSDSCB		Support de soudage de rechange pour MFR-WSDSU Supports de débrasage

Processus d'identification sans plomb

WS1G	12	Support veille automatique universel vert
WS2G		Support de brasage vert (PS-900)
WS1CG		Support de réparation de brasage de rechange pour support WS1
WS2CG		Support de réparation de brasage de rechange pour support WS2
AC-CK1	13	Bague d'identification vert pour cartouches SxP (lot de 50)
AC-CK3		Bague d'identification vert pour cartouches SSC (lot de 50)
AC-CK4	14	Bague d'identification vert pour pannes SxV (lot de 50)

Accessoires divers

AC-BRUSH	15	Brosse en laiton doux
AC-CP2		Cartouche et tapis d'extraction de cartouche
AC-FX1	16	Kit d'extraction de fumée
AC-IK		Kit de verrouillage / de montage
MFR-PM70		Indicateur de puissance pour séries MFR
PS-PM900		Indicateur de puissance pour PS-900
AC-Y10		Éponge jaune pour support WS1 (lot de 10)
AC-YS4		Éponge jaune ronde pour support WS2 (lot de 10)
AC-BP		Eponge en laiton (lot de 10)

Accessoires de débrasage

MFR-DC10	17	Chambre de collecte jetable pour MFR-H5-DS (lot de 10)
MFR-DC100		Chambre de collecte jetable pour MFR-H5-DS (lot de 100)
MFR-HDCA	18	Élément chauffant pour manche de débrasage MFR
MFR-PG		Poignée de pistolet de rechange pour manche MFR-H5-DS
AC-SK1		Chambre de collection kit d'étanchéité (lot de 2)
AC-VP		Port d'aspiration
AC-VL		Tuyau d'air ESD
AC-VPF		Filtre du port d'aspiration (lot de 5)
LM-PS		Alimentation pour MFR-WSDSX avec adaptateurs multi-ports
AC-TC		Outil de nettoyage de panne de débrasage

Kits de mise à jour

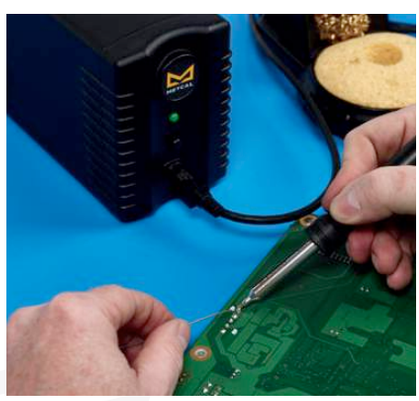
MFR-UK1	Manche cartouche de brasage (MFR-H1-SC2) et support (WS1)
MFR-UK2	Manche panne de fer à souder (MFR-H2-ST2) et support (WS1)
MFR-UK4	Pannes cartouches pour pince (MFR-H4-TW) et Support (MFR-WSPT
MFR-UK5	Manche de débrasage (MFR-H5-DS) et support (MFR-WSDSX)
MFR-UK6	Manche cartouche de brasage (MFR-H6-SSC) et support (WS2)
MFR-H5-DS-C	Manche de débrasage (MFR-H5-DS) et Support de soudage (MFR-WSDSCB)

La station de brasage de production

PS-900 fournit une puissance et un contrôle thermique SmartHeat® exceptionnels et prend peu d'espace.

La station de brasage PS-900, alimentée par la technologie SmartHeat® est puissante, A faible coût et 1 très peu encombrante. La station PS-900 permet de réellement contrôler la température et les utilisateurs peuvent créer 2 3 des joints de soudure de haute qualité, reproductible et tout cela très rapidement.

Elle a été conçue pour les soudures sans plomb, des cartes multicouches et des composants aux exigences thermiques élevées. Grâce à la technologie SmartHeat®, la station PS-900 peut souder à basse température même lorsque les processus de brasage ne nécessitent pas de plomb. Les opérateurs qui l'utilisent sont plus productifs et les matériaux seront protégés par des températures qui pourraient endommager d'autres composants.



Numéro de série		Description
PS-900		**Station complète**
Comprend		
PS-PW900	1	Bloc d'alimentation
PS-HC3	2	Manche (PS-H3) et élément chauffant (PS-CA3)
WS2-NS	3	Support, noir
SFV-CH15A	6	Pannes cartouches Tournevis abordable et économique, 1,5 mm
AC-CP2		Coussin d'extraction de panne
Autres accessoires disponibles		
PS-H3	4	Manche uniquement, pas d'élément chauffant PS-CA3
PS-CA3	5	Élément chauffant pour panne de brasage SxV et panne CxV uniquement
WS2		Support veille automatique, noir
WS2G		Support veille automatique, vert

SxV
Pannes de brasage

Gamme complète pages 32-33

CxV
Lames de panne

Gamme complète page 33

Fonctionnalités principales et avantages

SmartHeat® contrôle de la température

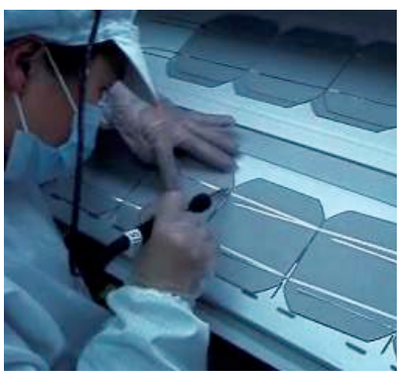
Manche ergonomique et léger

Boîtier robuste en fonte d'aluminium

Épaisseur de plaquage supplémentaire sur les pannes

Filament de chauffe remplaçable rapidement et peu onéreux

Station de brasage PS-900-Solar



Numéro de série	Description
PS-900-Solar	Station de brasage pour une utilisation solaire
Comprend les pièces listées ci-dessous	
PS-PW900	Comprend les pièces listées ci-dessou
PS-900-PC9	Manche avec cordon extra-long (274 cm) et élément chauffant PS-CA3
STV-DRH440A	Panne de brasage
WS2-NS	Support
AC-CP2	Coussin d'extraction de panne

Caractéristiques - PS-PW900	
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale	90 W max.
Puissance de sortie	Variable, 60 W max.*
Fréquence de sortie	450 KHz
Méthode de chauffage	Induction, SmartHeat®
Connexions	Port simple
Dimensions du bloc d'alimentation L x P x H	80 x 160 x 115 mm
Poids du bloc d'alimentation	1,12 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE
Tension de la panne de fer à souder	< 2 mV
Résistance de la panne de fer à souder	< 2 Ohm
Détection de mise à la terre	Permanente
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm
Stabilité thermique inactive	1,1 °C dans l'air statique
Précision de la température de la panne	Conforme ou dépasse la norme IPC J-STD-001
Garantie	1 an

*La technologie RF SmartHeat® fournit une puissance plus élevée.

Fonctionnalités principales et avantages

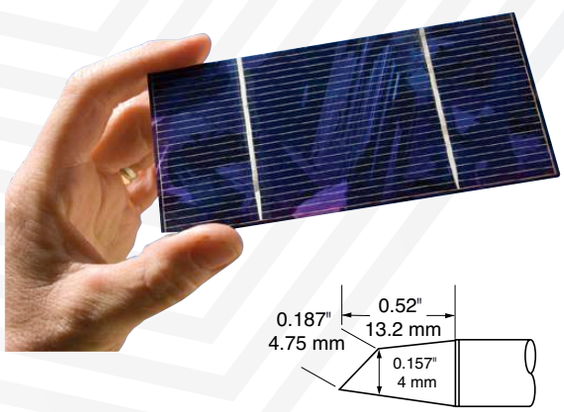
Idéal pour le brasage de panneaux photovoltaïques

SmartHeat® r□duit le stresse thermique sur les cellules solaires

Moins de risques de micro-craquelures

Produit un joint de soudure de haute qualité, contrôlé, sans besoin de calibrag

Panne mini-vague STV-DRH440A spécialement conçue pour une performance élevée



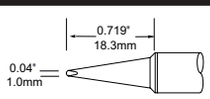
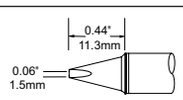
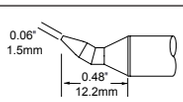
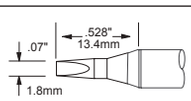
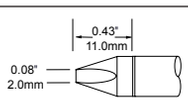
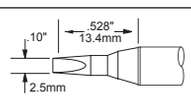
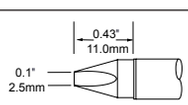
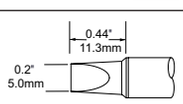
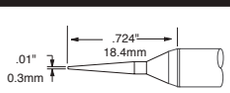
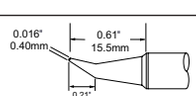
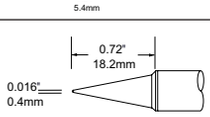
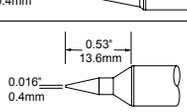
STV-DRH440A
Panne mini-vague Ø 4 mm

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série SxV

Température Max	Séries MFR et PS	Application
366°C	STV	Sensible à la température
421°C	SFV	le plus standard
471°C	SCV	Céramique et demande thermique élevée
	Compatible avec : Stations PS-900, MFR-1120, MFR-2220, MFR-2222, PS-HC3, MFR-H2-ST et manches MFR-H2-ST2, et PS-CA3, MFR-CA2 et MFR-CA3.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

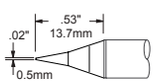
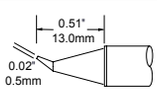
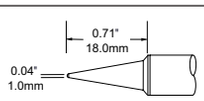
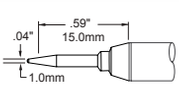
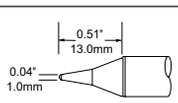
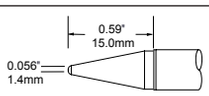
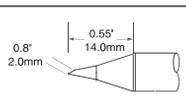
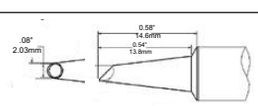
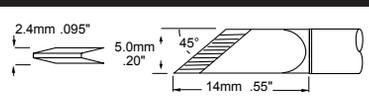
Tournevis		
	SFV-CH10A STV-CH10A SCV-CH10A	Tournevis, (l x L) 1,0 x 18,3 mm
	SFV-CH15A STV-CH15A SCV-CH15A	Tournevis, (l x L) 1,5 x 11,3 mm
	SFV-CHB15 STV-CHB15 SCV-CHB15	Tournevis, coudée, (l x L) 1,5 x 12,2 mm
	SFV-CH18AR STV-CH18AR SCV-CH18AR	Tournevis, (l x L) 1,8 x 13,4 mm
	SFV-CH20 STV-CH20 SCV-CH20	Tournevis, (l x L) 2,0 x 11,0 mm
	SFV-CH25AR STV-CH25AR SCV-CH25AR	Tournevis, (l x L) 2,5 x 13,4 mm
	SFV-CH25 STV-CH25 SCV-CH25	Tournevis, (l x L) 2,5 x 11,0 mm
	SFV-CH50A STV-CH50A SCV-CH50A	Tournevis, (l x L) 5,0 x 11,3 mm
Conique		
	SFV-CNL03AR STV-CNL03AR SCV-CNL03AR	Conique, longue portée, (Ø x L) 0,3 x 18,4 mm
	SFV-CNB04A STV-CNB04A SCV-CNB04A	Conique, coudée, (Ø x L) 0,4 x 15,5 mm
	SFV-CN05A STV-CN05A SCV-CN05A	Conique, (Ø x L) 0,4 x 18,2 mm
	SFV-CNL04 STV-CNL04 SCV-CNL04	Conique, (Ø x L) 0,4 x 13,6 mm

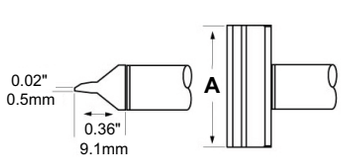
Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série SxV et CxV

Température Max	Séries MFR et PS	Application
366 °C	STV & CTV	Sensible à la température
421 °C	SFV & CFV	le plus standard
471 °C	SCV & CCV	Céramique et demande thermique élevée
	Compatible avec : Stations PS-900, MFR-1120, MFR-2220, MFR-2222, PS-HC3, MFR-H2-ST et manches MFR-H2-ST2, et PS-CA3, MFR-CA2 et MFR-CA3	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

Conique		
	SFV-CN05AR STV-CN05AR SCV-CN05AR	Conique, (Ø x L) 0,5 x 13,7 mm
	SFV-CNB05 STV-CNB05 SCV-CNB05	Conique, incliné, (Ø x L) 0,5 x 13 mm
	SFV-CNL10A STV-CNL10A SCV-CNL10A	Conique, longue portée, (Ø x L) 1,0 x 18 mm (,04" x ,71")
	SFV-CNL10AR STV-CNL10AR SCV-CNL10AR	Conique, longue portée, (Ø x L) 1,0 x 13,7 mm
	SFV-CNL10 STV-CNL10 SCV-CNL10	Conique, longue portée, (Ø x L) 1,0 x 13 mm
	SFV-CNL14 STV-CNL14 SCV-CNL14	Conique, longue portée, (Ø x L) 1,4 x 15 mm
	SFV-DRH20 STV-DRH20 SCV-DRH20	Conique, biseauté, (Ø x L) 2,0 x 14 mm
	SFV-WV20 STV-WV20 SCV-WV20	Mini-vague de réparation - Pour brasage mini-vague SOICs/QFPs, Sabot ondulé concave, biseauté à 45°, (Ø x L) 2,0 x 13,8 mm
Cartouches-couteau de réparation - pour brasage multi-fils de PLCCs/SOJs		
	SFV-DRK50 STV-DRK50 SCV-DRK50	Couteau, biseauté à 45°, (l x L) 5,0 x 14 mm

	CxV Pannes lame pour réparations			A
	CFV-BL100	CTV-BL100	CCV-BL100	10 mm
	CFV-BL250	CTV-BL250	CCV-BL250	25 mm
	CFV-BL350	CTV-BL350	CCV-BL350	35 mm
	CFV-BL400	CTV-BL400	CCV-BL400	40 mm
	CFV-BL500	CTV-BL500	CCV-BL500	50 mm

Cartouches de réparation et de brasage SxP

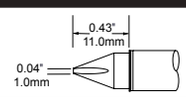
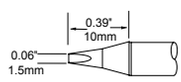
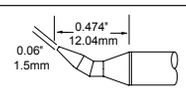
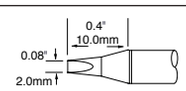
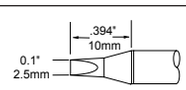
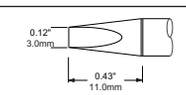
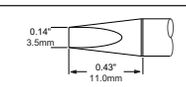
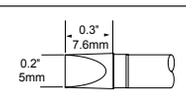
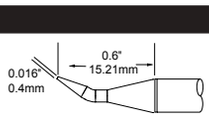
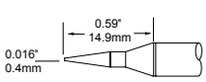
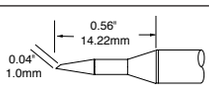
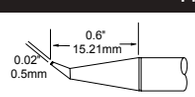
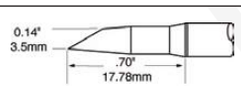
Station de brasage, débrasage & réparation

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série SxP

Température Max	Séries MFR	Application
366 °C	STP	Sensible à la température
421 °C	SFP	le plus standard
471 °C	SCP	Céramique et demande thermique élevée
	Compatible avec : les stations MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, MFR-1350/51 Et le manche MFR-H1-SC2.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

Tournevis		
	SFP-CH10 STP-CH10 SCP-CH10	Tournevis, (l x L) 1,0 x 9,2 mm
	SFP-CH15 STP-CH15 SCP-CH15	Tournevis, (l x L) 1,5 x 10 mm
	SFP-CHB15 STP-CHB15 SCP-CHB15	Tournevis, coudée, (l x L) 1,5 x 12,04 mm
	SFP-CH20 STP-CH20 SCP-CH20	Tournevis, (l x L) 2,0 x 10 mm
	SFP-CH25 STP-CH25	Tournevis, (l x L) 2,5 x 10 mm
	SFP-CH30 STP-CH30 SCP-CH30	Tournevis, (l x L) 3,0 x 11 mm
	SFP-CH35 STP-CH35 SCP-CH35	Tournevis, (l x L) 3,5 x 11 mm
	SFP-CH50 STP-CH50	Tournevis, (l x L) 5,0 x 7,6 mm
Conique		
	SFP-CNB04 STP-CNB04 SCP-CNB04	Conique, coudée, (ø x L) 0,4 x 15,21 mm
	SFP-CNL04 STP-CNL04 SCP-CNL04	Conique, longue portée, (ø x L) 0,4 x 14,9 mm
	SFP-BLV10 STP-BLV10 SCP-BLV10	Longue portée, (biseautée/L) 60° x 1 mm, (ø x L) 0,50 x 14,22 mm
Mini-vague de réparation - pour brasage mini-vague pour SOICs/QFPs		
	SFP-DRH05 STP-DRH05 SCP-DRH05	Mini-vague, coudée 30°, (ø x L) 0,5 x 15,21 mm
	SFP-DRH35 STP-DRH35 SCP-DRH35	Longue portée, (biseautée/L) 60° x 6 mm, (ø x L) 3,50 x 17,78 mm

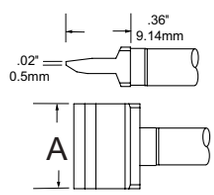
Visite www.metcal.com

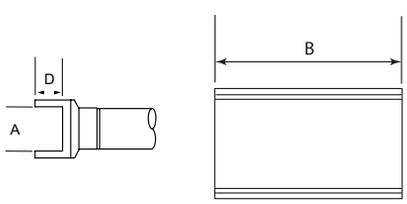
Guide de température et caractéristiques de panne série RxP

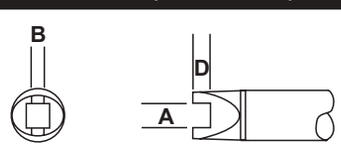
Température Max	Séries MFR	Application
421 °C	RFP	le plus standard
471 °C	RCP	Céramique et demande thermique élevée
	Compatible avec : les stations MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, MFR-1350/51 Et le manche MFR-H1-SC2. Toutes les dimensions sont indiquées en mm.	

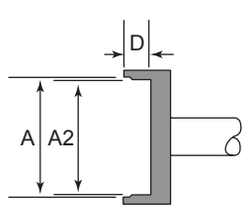
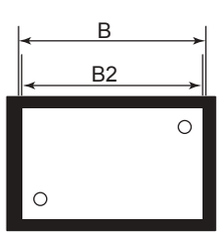
Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

Toutes les dimensions sont indiquées en mm

Lames pour réparations		A	B	D	SMT TYPE
	RFP-BL1	10	-	-	-
	RCP-BL1				
	RFP-BL2	15,6	-	-	-
	RCP-BL2				
	RFP-BL3	22,1	-	-	-
	RCP-BL3				

Tunnel - Cartouches spéciales de réparations		A	B	D	SMT TYPE
	RFP-DL1	5,18	10,16	3,22	Tunnel SOIC-14-16
	RCP-DL1				
	RFP-DL2	5,18	4,32	2,29	Tunnel SOIC-8
	RCP-DL2				
	RFP-DL3	6,86	11,15	2,29	Tunnel SOIC-16
	RCP-DL3				

Fente - Cartouches spéciales de réparations		A	B	D	SMT TYPE
	RFP-SL1	2,34	1,37	1,78	Emballage de la puce 0805
	RCP-SL1				
	RFP-SL2	3,48	1,63	1,78	Emballage de la puce 1206
	RCP-SL2				

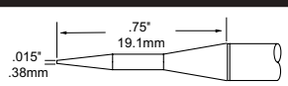
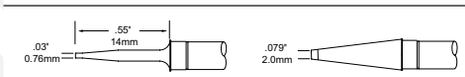
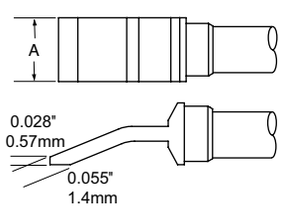
Quad - Cartouches spéciales de réparations		A	A2	D	B	B2	SMT TYPE
	RFP-QD4	12,70	11,43	3,81	15,24	13,97	PLCC 32
	RCP-QD4						
	RFP-QD6	17,78	16,76	3,81	17,78	16,76	PLCC 44
	RCP-QD6						
	RFP-QD7	25,27	24,38	5,59	25,27	24,38	PLCC 68
	RCP-QD7						
	RFP-QD10	20,32	19,30	3,81	20,32	19,30	PLCC 52
	RCP-QD10						
	RFP-QD15	13,34	12,32	2,79	13,34	12,32	TQFP 80
	RCP-QD15						
	RFP-QD19	16,13	16,13	3,30	16,13	16,13	QFP 44
	RCP-QD19						
	RFP-QD20	16,51	16,51	3,30	22,48	22,48	QFP 100
	RCP-QD20						

Visite www.metcal.com

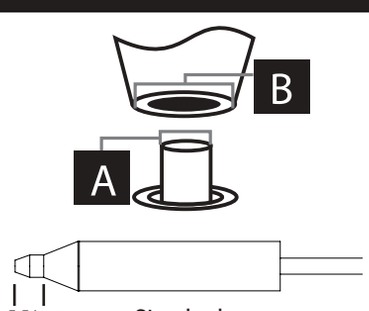
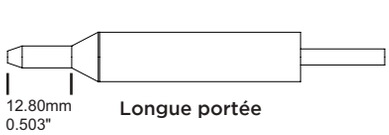
Guide de température et caractéristiques de panne série TxP & DxP

Température Max	Séries MFR	Application
366 °C	TTP & DTP	Sensible à la température
421 °C	TFP & DFP	Fibre de verre, le plus standard
471 °C	TCP & DCP	Céramique et demande thermique élevée
	Les pannes cartouches pour pince TxP sont compatibles avec : les stations MFR-1140, MFR-2240, MFR2241 et le manche MFR-H4-TW Les pannes de débrasage DxP sont compatibles avec : les stations MFR-1150, MFR-1350, MFR-1351 avec le manche MFR-H5-DS et les anciennes stations MFR-DSX, -DSI, -SDX, -SDI avec le manche MFR-HDS. Toutes les dimensions sont indiquées en mm.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximum du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

TxP - Pannes cartouches pour pince de réparation - Conique		
	TFP-CNP1 TTP-CNP1 TCP-CNP1	(Ø x L), 0,4 x 19,1 mm, vendues par paire
TxP - Pannes cartouches pour pince de réparation - lame		
	TFP-BLP1 TTP-BLP1 TCP-BLP1	(W x L), 1,0 x 14 mm, vendues par paire
	TFP-BLP2 TTP-BLP2 TCP-BLP2	(W x L), 2,0 x 14 mm, vendues par paire
TxP - Pannes cartouches pour pince de réparation - lame large		**A**
	TFP-BLH40 TTP-BLH40 TCP-BLH40	6,35 mm, vendues par paire
	TFP-BLH50 TTP-BLH50 TCP-BLH50	16 mm, vendues par paire
	TFP-BLH60 TTP-BLH60 TCP-BLH60	20,5 mm, vendues par paire
	TFP-BLH70 TTP-BLH70 TCP-BLH70	28 mm, vendues par paire

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

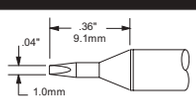
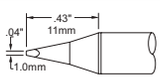
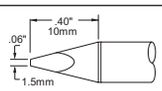
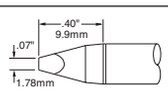
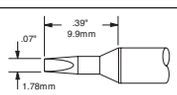
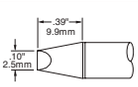
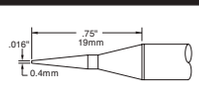
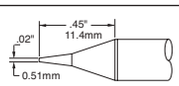
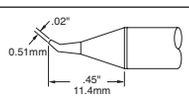
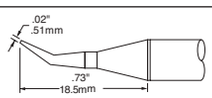
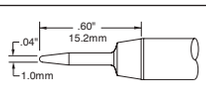
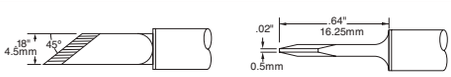
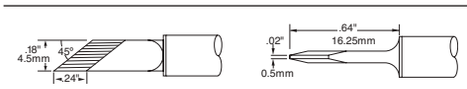
	DxP Pannes de débrasage	A	B	Type
	DFP-CN2 DCP-CN2	0,64	1,78	Standard
	DFP-CN3 DCP-CN3	0,76	2,03	Standard
	DFP-CN4 DCP-CN4	1,02	2,28	Standard
	DFP-CN5 DCP-CN5	1,27	2,64	Standard
	DFP-CN6 DCP-CN6	1,52	2,84	Standard
	DFP-CN7 DCP-CN7	2,41	3,63	Standard
	DFP-CNL3 DCP-CNL3	0,76	2,03	Longue portée
	DFP-CNL4 DCP-CNL4	1,02	2,28	Longue portée
	DFP-CNL5 DCP-CNL5	1,27	2,64	Longue portée

Visite www.metcal.com

Guide de température et caractéristiques de panne série SSC

Température Max	Séries MFR & SP200	Application
357 °C	SSC-6	Sensible à la température
413 °C	SSC-7	Le plus standard
	Compatible avec : les stations SP200, MFR-1160 et les manches SP-HC1 et MFR-H6-SSC.	

Veuillez noter que les températures ci-dessus sont les températures maximums du chauffage. La stabilité thermique dépend de la géométrie de la cartouche (jusqu'à 15 °C moins élevé.)

Tournevis		
	SSC-671A	Tournevis, (l x L) 1,0 x 9,1 mm
	SSC-771A	
	SSC-625A	Tournevis, (l x L) 1,0 x 11 mm
	SSC-725A	
	SSC-638A	Tournevis, (l x L) 1,5 x 10 mm
	SSC-738A	
	SSC-637A	Tournevis, (l x L) 1,78 x 9,9 mm
	SSC-737A	
	SSC-672A	Tournevis, (l x L) 1,78 x 9,9 mm
	SSC-772A	
	SSC-636A	Tournevis, (l x L) 2,5 x 9,9 mm
	SSC-736A	
Conique		
	SSC-645A	Conique, aiguisée, longue portée, (Ø x L) 0,4 x 19 mm
	SSC-745A	
	SSC-622A	Conique, aiguisée, (Ø x L) 0,51 x 11,4 mm
	SSC-722A	
	SSC-626A	Conique, aiguisée, coudée à 30°, (Ø x L) 0,51 x 11,4 mm
	SSC-726A	
	SSC-654A	Conique, aiguisée, coudée à 30°, longue portée, (Ø x L) 0,51 x 18,5 mm
	SSC-754A	
	SSC-601A	Conique, aiguisée, (Ø x L) 1,0 x 15,2 mm
	SSC-701A	
Cartouches-couteau de réparation - pour brasage multi-fils de PLCCs/SOJs		
	SSC-661A	Couteau, biseauté à 45°, (l x L) 4,5 x 16,25 mm
	SSC-761A	
	SSC-673A	Couteau, biseauté à 45°, surface étamée améliorée 6,1 mm, (l x L) 5,1 x 16,25 mm
	SSC-773A	

MRS-1100A - Système de réparation

Réparation par convection

Le MRS-1100A comporte 4 composants:

1. Chauffage par convection programmable HCT-1000
2. Préchauffage programmable PCT-1000.
3. Support réglable ATH-1100A.
4. Support de circuit indépendant BH-2000. (non visible)

La MRS-1100A station de réparation modulaire est un système de réparation par convection intégré pour retirer et ressouder les composants BGA/CSP et CMS.

Le MRS-1100A se compose d'un chauffage par convection, d'un préchauffage, d'un support réglable et d'un support de circuit indépendant, formant un système de réparation assisté manuellement. Des buses, ciblant de nombreuses utilisations sont également fournies.

Programmable, il est doté d'un affichage numérique et d'un stockage de 50 profils maximum. Enfin, ce système est polyvalent, facile à utiliser et efficace. Un choix de supports de circuits et des accessoires sont disponibles

La station MRS-1100A vous offre deux options : établir des profils configurables pour fonctionner à une température définie ou programmer en quatre zones. Vous pourrez également contrôler la température au niveau de la sortie du chauffage (interne) ou du circuit imprimé (externe). La fonction de contrôle « externe » emploie un thermocouple qui peut être placé sur le circuit ou un composant.

Fonctionnalités principales et avantages

- Affichage numérique pour reproduire une température donnée et contrôler le profil
- Contrôle automatique du préchauffage pour un fonctionnement simple
- Création facile de profil pour améliorer la répétabilité de l'opérateur
- Aspiration intégrée afin de permettre l'accueil de plusieurs tailles de circuits imprimés. pour faciliter l'extraction du composant
- Support portable ou monté pour un meilleur confort de l'utilisateur
- Mode manuel pour une configuration rapide
- Thermocouple externe pour paramétrer et vérifier le processus
- Flux d'air contrôlé numériquement pour répéter les résultats
- Commandes X, Y, Z et Thêta pour aligner les composants
- Support de circuit intégré réglable pour faciliter leurs changements
- Relève automatique de l'aspiration à la fin du cycle
- Verrouillage des profils programmés par un mot de passe

HCT-1000 - Système à Air Chaud programmable
Réparation par convection

Le HCT-1000 est un outil de réparation par convection entièrement programmable qui propose l'extraction et le placement rapides et faciles des composants CMS.

Le HCT-1000 est un outil de réparation par convection polyvalent. Il peut être utilisé seul ou avec le système de réparation modulaire MRS-1100A pour des applications plus complexes.

Il est doté d'une buse de 5 mm de diamètre et d'un adaptateur de buse. Par ailleurs, une large gamme de buses sont disponibles.

1

Caractéristiques - HCT-1000	
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Puissance nominale	600 W
Température de la source	Jusqu'à 450 °C
Méthode de chauffage	Convection
Flux d'air	5 - 25 l/min
Niveau de bruit	< 55 dBA lorsque le flux d'air est au maximum
Résistivité de la surface	10^7 - 10^{11} Ohm
Pompe à aspiration pour récupérer les composants	381 mm Hg
Écran	LCD, 20 X 4 affichage de segments
Modes de fonctionnement	Réglage, Lancer, Manuel, Configuration active
Profils de brasage stockables	50
Dimensions L x P x H	178 x 229 x 152 mm
Poids	5,4 kg
Certification / Marquage	TUV, CE

Numéro de série	Description
HCT-1000	Outil de réparation par convection programmable
Comprend les pièces listées ci-dessous	
HCT-PS1000	Bloc d'alimentation HCT-1000
HCT-HV1	Manche avec aspiration intégrale, câble et connecteur
HCTA-VC-KIT	Kit ventouse, un de chaque* (voir Accessoires)
HCTA-TH1	Support pour manche
HNA-1	Adaptateur de buse
HCTA-NW1	Clé démontage des buses
AC-TCK-36-36	Thermocouple, Ø 0,13 mm (36 AWG), lot de 2
HCTA-CC	Câble de communication, longueur, 1,22 m
HN-J0005	Buse, ø 5 mm

Accessories

HCT-FS2 1
Pédale, double, HCT-1000

HCT-HTRASSY
Chauffage

AC-TCK-40-36
Thermocouple, Ø 0,08 mm (AWG 40) lot de 2

HCTA-VC50-5 *
Ventouse, Ø 5 mm, lot de 5

HCTA-VC64-5 *
Ventouse, Ø 6,4 mm, lot de 5

HCTA-VC80-5 *
Ventouse, Ø 8 mm, lot de 5

HCTA-VC11-5 *
Ventouse, Ø 11 mm, lot de 5

Fonctionnalités principales et avantages

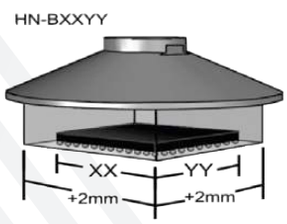
- Pompe à aspiration pour récupérer les composants plus facilement
- Création de profil pour répéter les actions et stocker jusqu'à 50 profils définis
- Mode manuel pour une configuration rapide
- Thermocouple externe pour paramétrer et vérifier le processus
- Commandes pour le chauffage et l'aspiration
- Flux d'air programmable, contrôlé numériquement pour pouvoir répéter les résultats
- Modes de fonctionnement multiples: manuel, 4 zones de chauffe (avec station MRS-1100A)
- Le HCT-1000 est connecté au PCT-1000 via un câble lorsqu'il est utilisé avec le système MRS
- Peut être utilisé avec le support réglable ATH-1100A

Buses séries HN

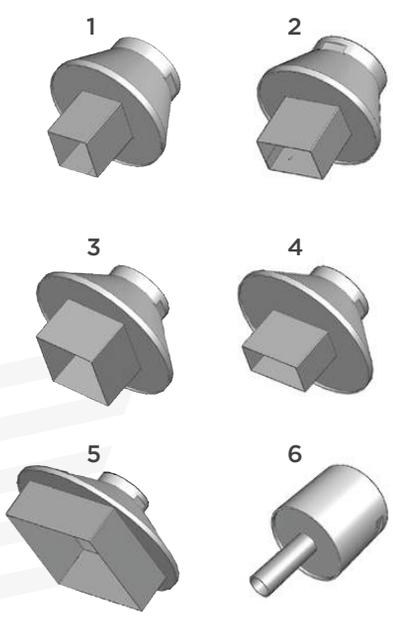
Une gamme de 14 buses est disponible pour une utilisation avec les MRS-1000/HCT-1000. Les buses servent à réparer des composants de toutes tailles : BGA, QFP, LGA, PLCC et SOIC (liste non exhaustive). Un programme de personnalisation de la buse est également disponible.

Mesure et sélection de buse

Le numéro de série de la buse (les chiffres après le « B ») représente la taille du composant. 2 mm ont été ajoutés de chaque côté de la dimension de la buse interne pour que le composant puisse passer dedans.



Numéro de série		Taille du composant	Composants
HN-B0707	1	7 X 7 mm	CSP, LGA44
HN-B1010	1	10 X 10 mm	CSP, LGA178, LCC28
HN-B1414	1	14 X 14 mm	CSP, QFP, TQFP100
HN-B1408	2	14 X 8 mm,	CSP, SOIC24M
HN-B1515	3	15 X 15 mm	BGA
HN-B1818	3	18 X 18 mm	PLC44, CSP, TQFP100, BGA
HN-B2525	3	25 x 25 mm	BGA, PLCC68
HN-B1809	4	18,2 X 8,5 mm	SOLJ28, SOIC28M, TSOP32
HN-B2519	4	24,5 X 18,5 mm	QFP100, QFP80
HN-B2727	5	27 X 27 mm	BGA
HN-B3232	5	32 X 32 mm	BGA
HN-B3535	5	35 X 35 mm	BGA
HN-B4040	5	40 X 40 mm	BGA
HN-J0005	6	5 mm Ø	Séparé



Accessoires des buses

HCT-NC 1 Adaptateur de buse	7
HNA-1 Caisse de transport	8
HCTA-NW1 Clé buse	9

PCT-1000 - Pré-chauffe programmable
Réparation par convection

Le PCT-1000 est une station de préchauffage programmable qui offre une meilleure capacité de chauffage pour le brasage à des basses températures.

L'utilisateur peut réellement augmenter la capacité de chaleur avec une sortie thermique très précise.

Le PCT-1000 peut être utilisé seul ou avec le système de réparation modulaire MRS-1100A.

Caractéristiques - PCT-1000	
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Puissance nominale	1200 W
Température de la source	25 - 400 °C
Méthode de chauffage	Convection
Flux d'air	538 l/min (19 cfm)
Écran	LCD, 20 X 4 display segments
Modes de fonctionnement	Setup, Run, Manual, Active Setup
Dimensions L x P x H	203 x 330 x 76 mm
Poids	3,4 kg
Certification	cTUVus, CE

Numéro de série		Description
PCT-1000	1	Préchauffage programmable
Comprend les pièces listées ci-dessous		
PCT-FS1	2	Pédale PCT-1000
AC-TCK-36-36	3	Thermocouple, Ø 0,13 mm (36 AWG), lot de 2

Fonctionnalités principales et avantages

- Capacité de chaleur supplémentaire et processus à basse température
- Nombreux processus différents possibles notamment le brasage, le débrasage, la réparation de composants montés en
- Les taux de production sont accélérés tout en baissant les températures générales du processus.
- 2 modes : manuel pour une température constante et programmé pour un meilleur contrôle du processus
- 4 zones de chauffage programmables et 1 zone de refroidissement
- Stockage jusqu'à 50 profils d'utilisateurs définis pour un réglage facile
- Contrôle du chauffage avec réglage de la température soit au niveau de la sortie du chauffage soit du circuit imprimé
- Design du chauffage vortex haute efficacité pour optimiser la montée de la température pour une productivité améliorée

PCT-100 - Pré-chauffe
Réparation par convection

Le PCT-100 est un préchauffage par convection de précision qui est conçu pour fournir une capacité de chauffage supplémentaire pour les applications qui le requièrent.

Contrairement aux préchauffages conventionnels, il cible directement la face cachée du circuit intégré en chauffant significativement plus lors des procédés sans plomb.

1

2

3
4
5

Caractéristiques - PCT-100	
Tension d'entrée	PCT-100-21, 240 VAC, 50 Hz
Puissance nominale	450 W
Température de la source	Jusqu'à 300 °C
Méthode de chauffage	Convection
Flux d'air	280 l/min (9,88 cfm)
Résistivité de la surface	10^6 - 10^{11} Ohm
Dimensions L x P x H	155 x 205 x 65 mm
Poids	1,6 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE

Numéro de série		Description
PCT-100-21	1	Préchauffage 230V
PCT-101-21	2	Préchauffage 230V avec accoudoirt
PCT-102-21	3	Préchauffage 230V avec accoudoir et support de circuit
PCT-103-21		Préchauffage 230V avec accoudoir et support de circuit intégré
PCT-1HE-21		Pièce de chauffage de rechange pour PCT-100 230V
BH-010		Support de circuit intégré pour PCT-100 (page 43)
BH-100	4	Support de circuit pour PCT-100
PCT-AR	5	Accoudoir pour PCT-100
PCT-ARPAD		Coussin de rechange pour accoudoir PCT-AR

Fonctionnalités principales et avantages

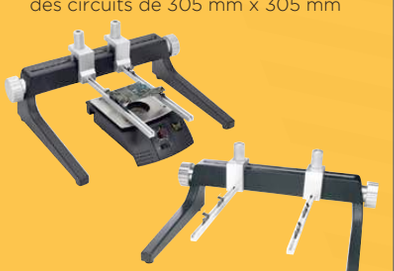
- Pour le brasage manuel, le débrasage de composants traversants, la réparation de CMS à air chaud, les soudures sans plomb, circuits multicouches et assemblages avec des grands plans de masse.
- Durée de processus amélioré et contrôle exceptionnel des températures qui pourraient créer des dommages
- Assiette supérieure ventilée afin d'y placer directement le circuit imprimé au-dessus du chauffage pour un maximum de transfert de chaleur
- Support de circuit indépendant ou intégré
- Accoudoir avec angle réglable facultatif

Le support d'outil réglable ATH-1100A est conçu pour fonctionner avec le HCT-1000 ou le système MRS-1100A.

- Il utilise support avancé qui est doté d'un réglage de l'axe Z à 102 mm, d'un réglage précis des axes X et Y à 12,7 mm mais également d'un réglage à 30° θ.
- Par ailleurs, il comprend un verrou pour le manche, une butée et une installation sur l'axe Z pour une utilisation seule ou avec le MRS-1100A.
- Robuste et facile à relier au préchauffage programmable PCT-1000 une fois intégré au système MRS.
- Peut être rattaché au PCT-1000 ou utilisé comme un appareil indépendant.

Le BH-2000 est un support de circuit indépendant qui fournit une base stable et solide pour de nombreux circuits intégrés. L'appareil est doté de rails réglables pour accueillir des circuits de 203 mm x illimité.

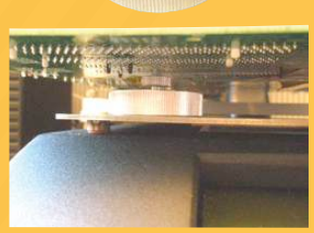
Support de circuit BH-100
Recommandé pour une utilisation avec le pré-chauffage PCT-100 Peut accueillir des circuits de 305 mm x 305 mm



Support de circuit intégré BH-010 pour PCT-100
Peut accueillir des circuits de 89 mm x 178 mm

BH-1000 Support de circuit avec rails sur pieds
Comprend: 4 pieds, 2 rails avec deux clips glissants, 4 broches de soutien et un support plat. Taille minimum du circuit: 15 mm

BH-PK1000 Kit de broches avec support de circuit
Comprend : 2 disques, deux longues broches, deux broches courtes



HCT-900 - Solution de réparation

Réparation par convection

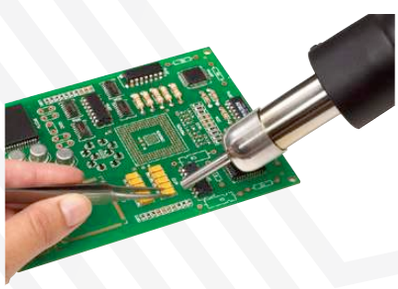
L'outil de convection portable

HCT-900 propose une solution de réparation polyvalente peu onéreuse pour une large gamme de production et de réparation.

- Réparation de nombreux composants montés en surface simples et complexes
- Réparation d'appareils à broches traversantes comme des prises et des connecteurs
- Élimine les courts-circuits et les éclaboussures en l'utilisant avec des tresses et des flux
- Permet des applications plastiques, par exemple: une pellicule rétractable sur des composants

Numéro de série	Description
HCT-900-21	Outil de réparation par convection portable 230V
HCT-HE-21	Pièce de chauffage de rechange, 230V

Le HCT-900 peut être utilisé pour ôter et replacer des composants électriques, même des éléments sans plomb, de la broche QFP 0201 à 304.



Caractéristiques - HCT-900-21	
Tension d'entrée	240 VAC, 50 Hz
Puissance nominale	320 W
Température de la source	100 - 500 °C
Méthode de chauffage	Convection
Flux d'air	6 - 25 l/min
Niveau de bruit	< 46 dBA lorsque le flux d'air est au maximum
Résistivité de la surface	Unité: 10^5 - 10^6 Ohm, Manche & tube 10^7 - 10^{11} Ohm
Dimensions L x P x H	170 x 210 x 140 mm
Poids	4,7 kg
Certification / Marquage	cTUVus, CE

Fonctionnalités principales et avantages

Outil polyvalent distribuant de l'air chaud pour brasage et débrasage

Design robuste et compact

Commandes numériques pour le flux d'air et la chaleur

La boucle en circuit fermée permet de contrôler la température

Pompe à air unique silencieuse (moins de 46 dBA) et qui fournit un contrôle précis du flux d'air

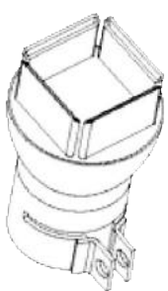
Une boucle en circuit fermé permet d'obtenir la température désirée et de la maintenir au niveau voulu sans avoir à modifier le volume de flux d'air

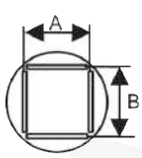
HCT-900 - Buses
Réparation par convection

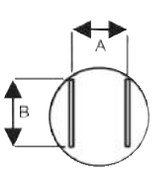
Le HCT-900 est fourni avec une buse simple jet standard H-D50 (ø 5 mm) Par ailleurs, deux kits de buse de réparation, prédéfinis pour des utilisations spécifiques sont disponibles avec une gamme complète de buses.

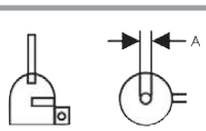
NZKT-1 Kit de buse pour résistances à puce, SOIC & TSOP. Comprend (un de chaque): H-D25 H-SL16 H-SL28 H-SOJ40 H-TS48

NZKT-2 Kit de buse pour PLCC, QFP & BQFP.Comprend (un de chaque): H-P20 H-P44 H-P84 H-Q1420 H-Q2626









Modèle	Type de puce	A mm	B mm
H-P20	PLCC-20	11,9	11,9
H-P28	PLCC-28	14,5	14,5
H-P32	PLCC-32	16,9	14,3
H-P44	PLCC-44	19,5	19,5
H-P52	PLCC-52	21,0	21,0
H-P68	PLCC-68	27,1	27,1
H-P84	PLCC-84	32,4	32,4
H-Q07	QFP-48	8,4	8,4
H-Q10	QFP-44	13,4	13,4
H-Q14	QFP-52,80	17,3	17,3
H-Q1420	QFP-64,80,100	23,4	18,1
H-Q28	QFP-120,128,144,160	31,2	31,2
H-BQ23	BQFP-100	22,4	22,4
H-Q3232	QFP-240	34,5	34,5
H-BQ38	BQFP-196	37,7	37,7
H-Q2626	QFP-208	29,8	29,8
H-S16	SOIC 14,16	6,8	10,2
H-SL16	SOL 14,16	10,6	10,8
H-SL20	SOL 20,20J	10,6	13,3
H-SL24	SOL 24,24J	10,6	15,9
H-SL28	SOL 28	10,6	18,4
H-SL44	SOL 44	16,0	27,9
H-SOJ32	SOJ 32	13,5	20,6
H-SOJ40	SOJ 40	13,5	25,4
H-TS24	TSOP 20-24	17,0	7,1
H-TS32	TSOP 28-32	21,0	9,1
H-TS40	TSOP 40	21,0	10,8
H-TS48	TSOP 48	21,0	13,3
H-TSW24	TSOP 20-24	10,2	18,4
H-TSW44	TSOP 24-28/40-44	12,7	19,8

Modèle	ø A
H-D25	2,5 mm
H-D50	5,0 mm
H-D120	12,0 mm

Station digitale à air chaud - HCT2-200

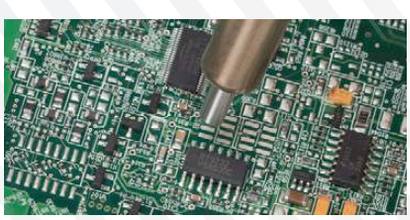
Le HCT2-200 est le dernier outil de réparation par convection de Metcal.

Cet outil par convection portable numérique convient parfaitement pour des réparations légères, où il faut utiliser de petits composants et des circuits intégrés. Alors que la miniaturisation des composants progresse (par ex : les composants 01005), l'ergonomie du fer à souder donne plus de liberté à l'utilisateur pour accéder à des composants sur le circuit et les réparer sans endommager les éléments adjacents.

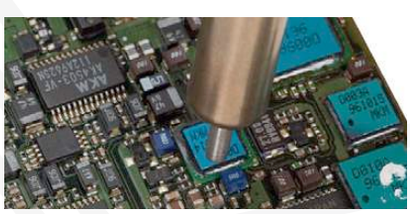
En général, les systèmes par convection portable plus grands fusionnent et déplacent les composants adjacents à cause d'un plus grand influx d'air. Les dimensions de la petite buse HCT2-200, le contrôle de précision et la puissance thermique permettent à l'utilisateur de cibler uniquement le composant voulu.

Utilisations

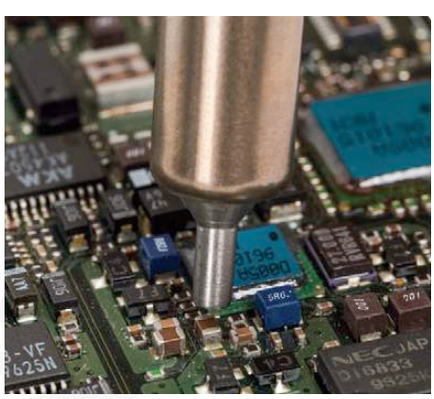
Le HCT2-200 a été conçu pour des tailles de paquet (1210 et plus petits) et de tous petits composants montés en surface ainsi que pour des circuits à faible densité. Pour des circuits à haute densité ou des utilisations sur des surfaces planes lourdes en cuivre ; circuits > 4 couches ; ou des composants plus grands que 50 mm^2, l'utilisation du préchauffage de Metcal (PCT-100) peut être nécessaire.



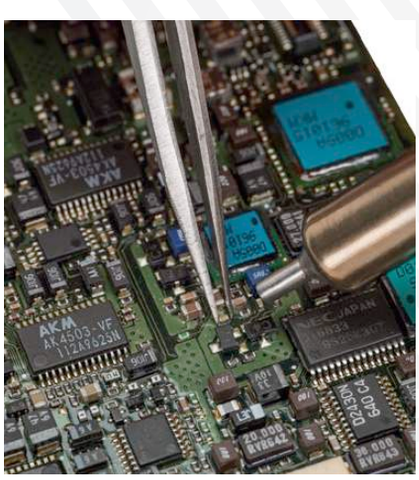
SOICs



0201s



1210s



Caractéristiques techniques

Station digitale à air chaud HCT2-200-21	
Tension d'entrée	240 VAC, 50 Hz
Puissance nominale	200 W
Température de la source	100 - 450 °C
Méthode de chauffage	Convection
Flux d'air	1,5 - 7 l/min
Niveau de bruit	< 52 dBA lorsque le flux d'air est au maximum
Résistivité de la surface	10^5 - 10^9 Ohm
Écran	Température et flux d'air
Dimensions L x P x H	106 x 213 x 170 mm
Poids	2,63 kg
Certification / Marquage	CNRTLus, CE, RoHS + WEEE

HCT2-200 - Station digitale à air chaud

Réparation par convection

Remplacement facile du chauffage

Support avec porte buse

Remplacement facile des chauffages et des buses en quelques secondes

6 buses droites, (Ø 1.5 mm - 4.0 mm)

Fonctionnalités principales et avantages

Chauffage céramique 200 watts et pompe à air double

Fourni la puissance et la performance nécessaires pour obtenir la bonne quantité d'énergie thermique.

Contrôles de la température et flux d'air numérique

Deux LED affichent des représentations graphiques et numériques du flux d'air et de la température désirés.

Réponse et performance rapides

Un système en boucle fermée avec microprocesseur contrôlé, dispense un chauffage rapide ainsi qu'un contrôle précis et stable de la température.

Mode veille

Lorsque le manche est placé sur son support, la température chutera pour prolonger la durée de vie du chauffage.

Manche remplaçable

Le manche a été repensé pour permettre son extraction de l'avant de la machine.

Manche ergonomique et léger

Design fin et ergonomique qui donne l'impression de tenir un stylo en main, avec une poignée en caoutchouc.

Changement facile des chauffages et buses

Les deux peuvent être changés en quelques secondes.

Buses

Six buses (Ø 1,5 mm – 4,0 mm) sont incluses dans ce kit avec un porte buse plat dans le support principal.

Numéro de série	Description
HCT2-200-21	Station digitale à air chaud, 230V
HCT2-200-HP	Manche
HCT-WS120	Support principal avec porte buse
HCT-HTR200	Chauffage, 200 W
HN-120KIT-6	Lot de 6 buses droites (Ø 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,5 mm et 4,0 mm
AC-CP2	Tapis d'extraction de buse
Accessoires facultatifs	
HN-HCT2-BENT-6	Lot de (6) buses coudée (Ø 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 3,5 mm et 4,0 mm)
HN-120COL	Kit de bagues de serrage de rechange pour buses droites

Accessoires facultatifs

Six buses coudée (Ø 1,5 mm – 4,0 mm) pour un accès et une utilisation facile sous un microscope

BVX-Série - Systèmes d'extraction de fumée portable

BVX-100

SystèmePlenum/bras pour utilisateur seul

- Appareil silencieux
- Pour un utilisateur unique, portable
- Pas de conduits ou de compresseur externe requis
- Flux d'air puissant de 85 m³/h
- Se range facilement sur ou sous un établi
- Adaptateur innovant qui transforme le plenum en un bras
- Extraction des fumées, particules et vapeurs immédiate
- Deux configurations de filtrage : brasage lourd & poussière légère ou travaux légers sur des solvants biologiques et des adhésifs
- LED bicolore indiquant lorsque les filtres sont bloqués et nécessitent d'être remplacés

Numéro de série	Description
BVX-101	Aspirateur individuel avec bras pour établi avec préfiltre HEPA/gaz
BVX-103	Aspirateur individuel avec bras pour établi avec préfiltre gaz

Filtres

FG-BVX	Filtre gaz
FM-BVX	Filtre principal, HEPA/gaz (carbone)
FP-BVX	Préfiltre (lot de 5)

Accessoires

BVX-ADT	Adaptateur bras vers plenum de rechange
BVX-IADT	Adaptateur bras inversé, Norme ESD
BVX-BCK	Équerre à monter sous l'établi
BVX-CH01	Tuyau de raccordement, Ø 50 mm x longueur 1,8 m
BVX-TB01	Support de table avec 2 serre-joints

Les filtres sont faciles à retirer et remettre.

BVX-200

Filtre portable avec deux stations

- Bras à deux stations pour une extraction des fumées dynamique
- Moteur silencieux sans brosse
- Portabilité complète, placée sous ou à côté de l'établi
- Pour une utilisation avec 2 bras Ø 50 mm ou 1 bras Ø 63 mm
- Le filtre principal a une efficacité HEPA de 99,97 % à 0,3 micron, et un filtre à carbone actif pour éliminer les gaz supplémentaires
- Filtre gaz pour une haute capacité de filtrage, par exemple pour nettoyage avec des solvants ou des revêtements conformes
- Alarme audible pour informer l'utilisateur lorsque les filtres ont besoin d'être changés
- Accès facile au bouton On/Off

Numéro de série	Description
BVX-201	Aspirateur pour deux opérateurs avec Pré-filtre, filtre HEPA/gaz et télécommande
BVX-203	Aspirateur pour deux opérateurs avec Pré-filtre, filtre gaz et télécommande
BVX-201-KIT	Aspirateur avec deux kits BVX-ARML avec Pré-filtre, filtre HEPA/gaz et télécommande
BVX-201-KIT1	Aspirateur avec deux BVX-ARML-K1 avec Pré-filtre, filtre HEPA/gaz et télécommande

Filtres

FP-BVX200	Pré-filtre (lot de 5)
FM-BVX200	Filtre principal, HEPA/gaz (carbone)
FG-BVX200	Filtre gaz (carbone)

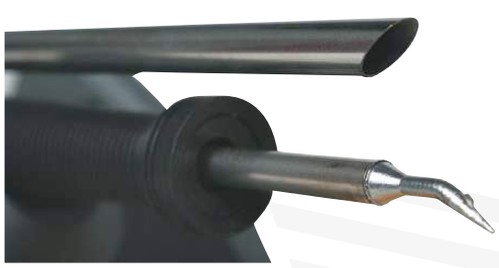
Accessoires

BVX-ARM-K1	ESD-Bras - Ø 50 x longueur 760 mm avec tuyau de 1,8 m de long et un support de table avec serre-joints
BVX-ARM-K2	ESD-Bras - Ø 50 x longueur 760 mm et support de table avec serre-joints
BVX-ARM	Bras, flexible, Norme ESD, Ø 50 mm x 760 mm de long
BVX-ARML	Bras, flexible, Norme ESD, Ø 50 mm x 1,5 m de long avec bras serre-joints
BVX-TB01	Support de table avec 2 serre-joints
BVX-CH01	Tuyau de raccordement, Ø 50 mm x 1,8 m de long
BVX-CH02	Tuyau de raccordement, Ø 50 mm x 3,6 m de long
RPS-1	Interrupteur (uniquement pour une utilisation avec le BVX-200)

Caractéristiques	BVX-100	BVX-200
Pression statique (force d'aspiration)	1250 Pa (5"WC)	850 Pa (3,5"WC)
Capacité du ventilateur	110 m³/h (65 cfm)	250 m³/h (150 cfm)
Débit (avec filtre)	85 m³/h (50 cfm)	2 x 75 m³/h (45 cfm)
Entrées d'air/nombre de stations	1	2
Efficacité HEPA	99,97 % at 0,3 micron	99,97 % at 0,3 micron
Niveau de bruit	< 55 dBA	< 55 dBA
Dimensions (L x P x H)	300 x 230 x 290 mm	508 x 254 x 388 mm
Poids	9 kg	9 kg
Tension d'entrée	100 - 240 VAC	100 - 240 VAC
Fréquence	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Puissance	85 W	85 W
Certification	cTUVus, CE	cTUVus, CE
Conduit max	1,8 m	3,6 m

BTX-208
Unité d'extraction de panne portable

Part Number	Description
BTX-208	Aspirateur jusqu'à 8 opérateurs pour extraction en bout de panne avec préfiltre, filtre anti-HEPA/gaz
Filtres	
FP-BVX200	Préfiltres (lot de 5)
FM-BVX200	Filtre principal, HEPA/gaz (carbone)



Caractéristiques

BTX-200 Unité d'extraction de panne portable	
Tension d'entrée	100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz
Puissance nominale	85 W
Entrées d'air/nombre de stations de brasage	8
Conduit	30 m max.
Débit par tube d'extraction	> 28 l/min
Efficacité HEPA	99,97 % at 0,3 micron
Niveau de bruit	< 55 dBA
Dimensions (L x P x H)	508 x 254 x 388 mm
Poids	9 kg
Certification / Marquage	UL, CSA, CE

Fonctionnalités principales et avantages

Extraction haute performance
directement depuis la panne en n'importe quel fer

Configuration réseau d'extraction facile
Jusqu'à 8 opérateurs

Entièrement portable
Et conçu pour une installation sous l'établi

Le filtre principal a une efficacité de 99,97 %
à 0,3 micron, et un filtre à carbone actif pour retirer les gaz

Le préfiltre et le filtre principal
peuvent être changés séparément

Système de tubes Plug & Play
pour une solution peu onéreuse, flexible, simple et une installation rapide

Changement facile des chauffages et buses
Les deux peuvent être changés en quelques secondes.

Kit de raccordement universel

Kits de connexion		
BTX-CK2-25		Kit de connexion pour 2 - 4 stations avec un long tuyau de 2,5 m, Ø 35 mm
BTX-CK4-50		Kit de connexion pour 4 - 8 stations avec un long tuyau de 5 m, Ø 35 mm
BTX-CK4-75		Kit de connexion pour 4 - 8 stations avec un long tuyau de 7,5 m, Ø 35 mm
Pièces séparées		
CH0121	1	Tuyau flexible, Ø 35 mm x 2,5 m de long
CH0122	1	Tuyau flexible, Ø 35 mm x 5 m de long
CH0123	1	Tuyau flexible, Ø 35 mm x 7,5 m de long
AC-TX001-4	2	Couplages avec 2 passe-câbles, Ø 5,6 mm (lot de 4)
AC-TX002-2	3	Connecteur T, Ø 35 mm (lot de 2)
Kits d'adaptateur fer		
AC-FX1		Clip adaptateur d'extraction de panne universel

Pourquoi Extraire de la fumée?

La fumée de brasage irrite et réduit la productivité de son utilisateur qui souffre d'une perte de concentration et de fatigue. D'autres problèmes de santé, comme l'asthme professionnel, peuvent également être provoqués par l'exposition à des fumées de brasage lors des processus de production. En tant qu'employeur, vous êtes responsable des problèmes de santé entraînés par ce type d'expositions, et vous devez prendre les mesures nécessaires pour les éviter. Un appareil d'extraction de fumée est un moyen simple pour éviter d'exposer vos employés et votre entreprise à des risques.

L'extracteur de fumée VFX–1000 est la dernière génération d'extracteur de fumée placé sous l'établi de Metcal. Son préfiltre amélioré fournit une meilleure efficacité, et son filtre à gaz optimisé constitué d'un mélange 50/50 de charbon activé et de permanganate de potassium aluminium activé, permet d'extraire bien plus de fumées.

Fonctionnalités et avantages

- **Contrôle numérique de la rapidité**
- **Préfiltre pour endroits profonds**
- **Souffleur avec flux d'air et pression élevés**
- **3 niveaux de filtration**
- **Silencieux**
- **Filtres durables et changements peu onéreux**
- **Télécommande pour contrôler la vitesse**
- **Interface Marche/Arrêt à distance**

Systèmes d'extraction de fumée VFX	
VFX-1000-H	VFX-1000 avec Préfiltre, filtre HEPA/Gaz
VFX-1000-G	VFX-1000 avec Préfiltre, filtre gaz

Caractéristiques - VFX-1000	
Tension	100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz
Puissance	12,5 amp / 1,1 kW, circuit relié à la terre
nominale	10 m
Max. Nombre de bras Ø 32 mm Max.	7
Nombre de bras Ø 50 mm	5
Capacité du moteur	350 m^3/h (206 cfm) / 96 mbar
Capacité du ventilateur	99,997 % at 0,3 micron
Niveau de bruit (typique à basse vitesse)	< 58 dBA
Dimensions (L x P x H)	590 x 375 x 415 mm
Poids	35 kg
Certification / Marquage	Conforme aux normes CE, REACH, RoHS

Configurez votre système

Votre choix d'extracteur de fumée doit être influencé par votre utilisation et vos habitudes.

La performance du système résulte des facteurs suivants et diminuera si:

- Les diamètres des tuyaux diminuent
- La longueur des conduits augmente
- Le nombre d'inclinaisons à 90° augmente
- Le nombre de bras augmente

Tous les bras d'aspiration sont faits en matériaux ESD et sont fournis avec les accessoires de montage correspondants. Le design permet de monter les bras sur de nombreuses surfaces.

Choix de la buse	
Rond/entonnoir	Petite zone et point d'aspiration pour : • Brasage, • Collage/liaison, • Fumées de marquage au laser
Ovale	Point d'aspiration pour : • Brasage sous un microscope, • Fumées de marquage au laser
Rectangulaire	Zone d'aspiration pour : • Brasage, • Collage/liaison
Grand rectangle/ Grand capot	Grande zone d'aspiration pour : • Brasage de grands circuits, • Brasage de grands pots
Plenum/entonnoir	Zone d'aspiration pour : • Brasage, • Collage/liaison
Armoire	Zone d'aspiration pour : • Gaz instable, • Gaz toxiques, • Odeurs

Configurez votre station		
1	Déterminez # d'utilisateurs et les exigences d'application	
2	Select System	VFX-1000-H, Extraction de fumée avec Préfiltre, filtre HEPA/gaz
		VFX-1000-H, Extraction de fumée avec Préfiltre, filtre gaz
3	Choisissez le ou les bras ou l'armoire	
4	Ajoutez 1 x kit bras ESD AC-VFX-HK75 par bras de Ø 32 et 50 mm	
	Ajoutez 1 x kit tube ESD AC-VFX-HK7563 par bras de Ø 63 mm et 1 x AC-VFX-YAD63 pour 2 bras de Ø 63 mm	
	Ajoutez 2 x tubes ESD AC-VFX-HS7525, Ø 75 mm par AC-VFX-CAB-75 (Armoire d'extraction de fumée)	
5	Choisissez des accessoires facultatifs, si nécessaire	

Systèmes d'extraction de fumée	
VFX-1000-H	**VFX-1000 avec Préfiltre, filtre HEPA/Gaz**
VFX-1000-G	**VFX-1000 avec Préfiltre, filtre gaz**
Accessoires d'extraction de fumée	
Armoire d'extraction de fumée	
AC-VFX-CAB-75	Armoire d'extraction de fumée avec 2 LED, 2 x longs tuyaux de 1,5 mm x Ø 75 mm et colliers de serrage
AC-VFX-75X75	Adaptateur Ø 75 mm pour raccorder 2 tubes Ø 75 mm
AC-VFX-HS7525	Tuyau, Ø 75 mm x 2,5 m de long
Bras Ø 32 mm	
AC-VFX-ARM-32F	Bras, Ø 32 mm x 650 mm de long avec entonnoir rond
AC-VFX-ARM-32N	Bras, Ø 32 mm x 650 mm de long avec buse ovale
Bras Ø 50 mm	
AC-VFX- ARM-RF	Bras, Ø 50 mm x 650 mm de long avec entonnoir rond
AC-VFX- ARM-PF	Bras, Ø 50 mm x 650 mm de long avec entonnoir plenum
AC-VFX- ARM-LF	Bras, Ø 50 mm x 650 mm de long, LED avec entonnoir rond, adaptateur d'alimentation
AC-VFX- HK75	Adaptateur de kit de tuyau, Ø 75 mm vers 50 mm (voir page 52)
Remarque : Chaque AC-VFX-ARM-xx nécessite un kit de tuyau	

VFX Filters

AC-VFX-FIL-PRE
Préfiltre dans des endroits profonds pour VFX-1000

AC-VFX-FIL-HEPA
Filtre HEPA/gaz combiné pour VFX-1000

AC-VFX-FIL-GAS
Filtre gaz pour VFX-1000

Systèmes d'extraction de fumée (suite)

BRAS OMNIFLEX Ø 63 mm	
AC-VFX-ARM-ORN	Ø 63 mm Bras Omniflex avec buse rectangulaire, 150 x 88 mm équerre, serre-joints et collier de serrage
AC-VFX-ARM-OTN	Ø 63 mm Bras Omniflex avec buse ovale, équerre, serre-joints et collier de serrage
AC-VFX-ARM-OLH	Ø 63 mm Bras Omniflex avec grand capot 350 x 212 mm équerre, serre-joints et collier de serrage
AC-VFX-HK7563	Ø 75 mm vers 63 mm Adaptateur de kit de tuyau
Remarque : Chaque AC-VFX- ARM-xx Omniflex nécessite un kit de tuyau AC-VFX-HK7563	
AC-VFX-YAD63	Adaptateur Y, Ø 63 mm avec tuyau 305 mm et 3 x colliers de serrage
Q-AD426530	Buse de rechange - rectangulaire, 150 x 88 mm
Q-AD426550	Buse de rechange - conique
Q-AD426560	Buse de rechange - Grand capot, 350 x 212 mm
AC1101	Clapet pour bras Omniflex Ø 63 mm
AC1102	Extension de bras Omniflex, Ø 63 mm x 30 cm de long
CH0251	Tuyau de raccordement, Ø 63 mm x longueur 2,5 m
CH0252	Tuyau de raccordement, Ø 63 mm x longueur 3,5 m
CH0253	Tuyau de raccordement, Ø 63 mm x longueur 7,5 m
AC2025	Adaptateur Y, Ø 63 mm et tuyau Ø 63 mm x longueur 305 mm avec 3 serre-joints

Accessoires supplémentaires	
AC-VFX-HK75CONN	Réceptacle raccord bras avec joint d'étanchéité et hardware pour bras avec Ø 32/50 mm
AC-VFX-HK75BRK	Équerre avec (2) serre-joints
AC-VFX-HK75RED	Réducteur, Ø 50/40 mm
AC-VFX-HK75HC	Collier de serrage
AC-VFX-HK75CL	Ø 50 mm Collier de serrage
AC-VFX-HK75H50	Tuyau flexible, Ø 50 mm x 1 m de long
AC-VFX-HK75H75	Tuyau flexible, Ø 75 mm x 2,5 m de long
AC-VFX-HK75TCONN	Ø 75 x 50 mm x 75 mm Connecteur T et cache
AC-VFX-HK75CAP	Ø 75 mm Capuchon
AC-VFX-HK75CUFF75	Ø 75 mm Manchette de connexion
AC-VFX-HK75CUFF50	Ø 50 mm Manchette de connexion

Filtres de rechange	
AC-VFX- FIL-PRE	Préfiltre dans des endroits profonds pour VFX-1000
AC-VFX- FIL-HEPA	Filtre HEPA/gaz combiné pour VFX-1000
AC-VFX- FIL-GAS	Filtre gaz pour VFX-1000

Kits de tuyaux et bras

AC-VFX-ARM-RF
Bras Ø 50 x longueur 650 mm, avec entonnoir rond

AC-VFX-ARM-PF
Bras Ø 50 x longueur 650 mm, avec entonnoir plenum

AC-VFX-ARM-LF
Bras Ø 50 x longueur 650 mm, LED avec entonnoir

AC-VFX-HK75
Ø 75 mm vers 50 mm Kit de tuyau pour VFX-1000

AC-VFX-HK7563
Adaptateur kit de tuyau, Ø 75/63 mm x longueur 2 m pour VFX-1000

Bras - Omniflex & BVX
Extraction de fumée

Bras Omniflex

Le bras Omniflex (Ø 63 mm) est conçu pour des débits d'air plus élevés et capturer les fumées de manière efficace à des distances plus importantes. Il est possible de l'orienter et de le positionner très facilement grâce à son design unique en forme de rotule. La longueur et le rayon des bras peuvent être ajustés en ajoutant ou en retirant simplement des composants Omniflex. La conformité aux normes ESD est garantie à travers l'utilisation de matériaux entièrement conducteurs.

- 140 m³/h (85 cfm) débit d'air (varie en fonction de la buse)
- Ø 63 mm (2,5")
- 0,6 m de long avec extensions facultatives de 300 mm

Numéro de série		Description
EA1122	2	Bras Omniflex ESD avec buse 150 x 88 mm
EA1124	3	Bras Omniflex ESD avec buse conique
EA1126	1	Bras Omniflex ESD avec grand capot 350 x 212 mm
Q-AD426530		Buse de rechange - rectangulaire, 150 x 88 mm
Q-AD426550		Buse de rechange - conique
Q-AD426560		Buse de rechange - Grand capot, 350 x 212 mm
AC1101	4	Clapet pour bras Omniflex, Ø 63 mm
AC1102		Extension de bras Omniflex, Ø 63 mm x 30 cm de long

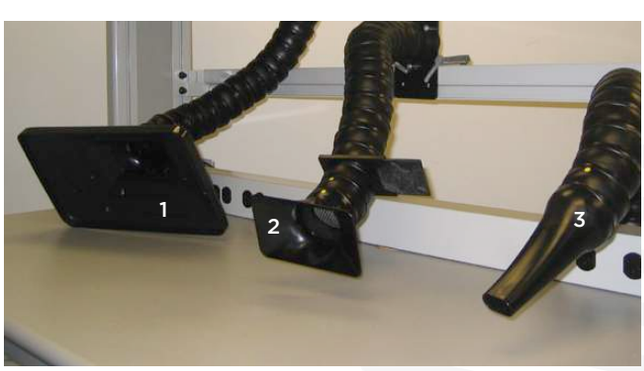
*Le BVX-200 est seulement évalué pour un bras EA1122, un bras EA1126 ou deux bras EA1124.

Bras BVX

Les bras BVX (Ø 50 mm) offrent une solution économique tout en fournissant de bons débits d'air et une flexibilité élevée. Le conduit en forme de spirale enroulée peut être resserré pour être plus rigide et positionné précisément. Le kit BVX Arm-K2 comprend un plateau de montage et des serre-joints pour un montage universel. La pièce de raccordement Y est disponible pour brancher deux bras BVX à un tuyau.

- 75 m³/h (45cfm) débit d'air
- Conduit de Ø 50 mm avec buse de Ø 40 mm
- 760 mm de long
- Les bras BVX sont conformes aux normes de sécurité ESD et compatibles avec tous les appareils

Numéro de série		Description
BVX-ARM-K1	5	BVX-ARM de 760 de long avec long tuyau de 1,8 m et support de table avec serre-joints
BVX-ARM-K2		1 BVX-ARM de 760 de long et support de table avec serre-joints
BVX-ARM		Bras, flexible, Norme ESD, 760 mm de long
BVX-ARML		Bras, flexible, Norme ESD, 1,5 m de long avec bras serre-joint
BVX-NOZ1		Buse ESD de rechange, Ø 40 mm
Tuyaux de raccordement pour bras Omniflex et BVX		
CH0251	6	Tuyau de raccordement, longueur 2,5 m x Ø 63 mm avec serre-joints
CH0252	6	Tuyau de raccordement, longueur 3,5 m x Ø 63 mm avec serre-joints
CH0253	6	Tuyau de raccordement, longueur 7,5 m x Ø 63 mm avec serre-joints
AC2025	7	Pièce Y pour tuyau de Ø 63 mm avec serre-joints



DX-250/DX-350 - Doseurs numériques

Doseurs de fluide

Le DX-250 est un doseur numérique de haute performance.

Accompagné de nombreux accessoires, ce système de distribution de micro-air est abordable, extrêmement précis et permet de reproduire d'excellents résultats.

Ces doseurs de fluide faciles à utiliser comprennent un minuteur numérique avec un bouton rotatif pour régler la durée facilement et une aspiration inversée pour contrôler les résidus de matériel et les déchets de fluides à faible viscosité.

Numéro de série	Description
DX-250	Doseur numérique 0 à 6,9 bar (0 à 100 psi)
DX-255	Doseur numérique 0 à 1,0 bar (0 à 15 psi)

Le DX-350 est un doseur numérique complet controlé par un microprocesseur.

Intuitif, il distribue des fluides à viscosité faible, moyenne ou élevée de manière précise et régulière. Le firmware offre une possibilité de programmer jusqu'à 10 injections individuelles, séquencées ou variées.

Le DX-350 comprend une aspiration "inversée" pour contrôler les résidus de matériaux et les déchets de fluides à basse viscosité.

Numéro de série	Description
DX-350	Doseur numérique 0 à 6,9 bar (0 à 100 psi)
DX-355	Doseur numérique 0 à 1,0 bar (0 à 15 psi)

Caractéristiques	DX-250/255	DX-350/355
Bloc d'alimentation AC/DC	100 - 240 VAC, 50/60 Hz	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Pression de fonctionnement	DX-250 - 0 - 6,9 bar (0 - 100 psi) DX-255 - 0 - 1 bar (0 - 15 psi)	DX-250 - 0 - 6,9 bar (0 - 100 psi) DX-255 - 0 - 1 bar (0 - 15 psi)
Taux de cycle	600 cycle/minute	1200 cycles/minute
Plage de durée	0,020 - 60 secondes	0,008 - 60 secondes
Contrôle d'aspiration inversé	Réglable	Réglable
Plage de durée acceptable	+/- 0,001 %	+/- 0,001 %
Mode de cycle	Programmé, purge	Programmé, purge, interrompre, former
Mémoires	N/A	10 programmables
Interface I/O	Initié par la tension ou la fermeture de contact	Initié par la tension ou la fermeture de contact
Certification	CE, TUV-GS, NRTL	CE, TUV-GS, NRTL
Dimensions (L x P x H)	152 x 165 x 178 mm	152 x 165 x 178 mm
Poids	1,2 kg	1,2 kg
Garantie	1 an	1 an

Fonctionnalités principales et avantages

- Faible encombrement et léger
- Distributeur économique
- Distributeur de micro-air reproduct ible et extrêmement précis
- Minuteur numérique et commandes d'aspiration
- Disponible en deux versions de pression de fonctionnement : 0 à 6,9 bar pour des utilisations générales, et 0 à 1 bar pour des utilisations à faible viscosité
- Prêt à l'emploi avec : bloc d'alimentation universel, pédale, tuyau d'air, exemples de pannes, seringues & adaptateur
- Interface I/O pour applications robotiques

Fonctionnalités principales et avantages

- Faible encombrement et léger
- 10 routines de distribution programmables et 4 modes de fonctionnement
- Affichages numériques de la minuterie, de la pression et de l'aspiration
- Reproduction précise des séquences de points ou traits
- Fonctionnalité réglable d'aspiration inversée pour contrôler les éclabous- sures entre les cycles de distribution
- Disponible en deux versions de pression de fonctionnement: 0 à 6,9 bar pour des utilisations générales, et 0 à 1 bar pour des utilisations à faible viscosité
- Prêt à l'emploi avec: bloc d'alimentation universel, pédale, tuyau d'air, exemples de pannes, seringues & adaptateur
- Interface I/O pour applications robotiques

Dispensing Tips
Doseur de fluide

Embouts TE

- Aiguille en acier inoxydable avec au centre une double hélice en polypropylène
- Aiguille sans bavure et électropolie pour flux de matériaux fluide et régulier
- Sans silicone ni chlorure
- Vendus par boite de 50

Calibre	(6,35 mm)	(12,7 mm)	(25,4 mm)	(38,1 mm)
14		914050-TE	914100-TE	914150-TE
15		915050-TE	915100-TE	915150-TE
18	918025-TE	918050-TE	918100-TE	918150-TE
20	920025-TE	920050-TE	920100-TE	920150-TE
21	921025-TE	921050-TE	921100-TE	921150-TE
22	922025-TE	922050-TE	922100-TE	922150-TE
23	923025-TE	923050-TE	923100-TE	923150-TE
25	925025-TE	925050-TE		
27	927025-TE	927050-TE		
30	930025-TE	930050-TE		
32	932025-TE			
34	934025-TE			

Aiguilles coudées TE

- Aiguilles coudées de précision à 45° et 90°
- Parfait pour distribuer des fluides des endroits difficiles d'accès
- Vendus par boite de 50

Longueur	(12,7 mm)		(38,1 mm)
Calibre	90°	45°	45°
14	914050-90BTE	914050-45BTE	914150-45BTE
15	915050-90BTE	915050-45BTE	
18	918050-90BTE	918050-45BTE	918150-45BTE
20	920050-90BTE	920050-45BTE	
21	921050-90BTE	921050-45BTE	921150-45BTE
22	922050-90BTE	922050-45BTE	
23	923050-90BTE	923050-45BTE	
25	925050-90BTE	925050-45BTE	
27	927050-90BTE	927050-45BTE	
30	930050-90BTE	930050-45BTE	

Code couleur et jauge pour embouts TE et inclinés TE			
Calibre	Couleur	Ø int. (inches)	Ø int. (mm)
14	Olive	0,063	1,600
15	Ambre	0,054	1,371
18	Vert	0,033	0,838
20	Rose	0,024	0,610
21	Violet	0,020	0,508
22	Bleu	0,016	0,406
23	Orange	0,013	0,330
25	Rouge	0,010	0,254
27	Transparent	0,008	0,203
30	Lavande	0,006	0,152
32	Jaune	0,004	0,102
34	Vert citron	0,0037	0,095

Embouts brosse

- Aiguille en acier inoxydable avec au centre une double hélice en polypropylène
- Aiguille sans bavure et électropolie pour flux de matériaux fluide et régulier
- Sans silicone ni chlorure
- Vendus par boite de 12

Calibre	Poils doux	Poils durs
16	916BT-SOFT	916BT-STIFF
18	918BT-SOFT	918BT-STIFF
22	922BT-SOFT	922BT-STIFF

Embouts en plastique flexible

- Aiguilles flexibles pour atteindre des endroits difficiles d'accès
- 38 mm de long. La longueur peut également être personnalisée.
- Parfait pour des applications à air comprimé
- Le centre et la canule sont fabriqués en polypropylène
- Vendus par boite de 50

Calibre	Colour	TS-P Needle
15	Grey	915150-PTS
16	Brown	916150-PTS
18	Pink	918150-PTS
20	Yellow	920150-PTS
22	Black	922150-PTS
25	Red	925150-PTS

Embouts coniques

- Les aiguilles coniques empêchent le blocage et augmentent le flux de fluides à haute viscosité. Longueur 31,7 mm
- Aiguilles standards moulés dans du polyéthylène à haute densité avec un adjuvant bloquant les rayons UV
- Aiguilles rigides de couleur opaque - Fournissent une protection totale contre le durcissement précoce dû à la lumière visible/UV
- Vendus par boite de 50

Calibre	Couleur	Embouts standards	Embouts rigides
14	Olive	914125-DHUV	914125-RIGID
16	Grey	916125-DHUV	916125-RIGID
18	Green	918125-DHUV	918125-RIGID
20	Pink	920125-DHUV	920125-RIGID
22	Blue	922125-DHUV	922125-RIGID
25	Red	925125-DHUV	925125-RIGID

Kit aiguilles pour doseurs

- Ce kit contient une sélection des embouts TE, inclinés TE et coniques les plus populaire

900-NK	Kit aiguilles pour doseurs

Consommables pour distributeurs
Doseur de fluide

Capuchons

- Conçus pour fermer de grandes ouvertures de seringues
- Évite toute contamination qui entrerait en contact avec le matériel lors du stockage
- Fabriqué en polyéthylène
- Disponible en paquets de 50

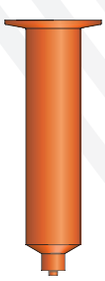
Taille	Capuchon
3 cc	903-ECB
5 cc	905-ECB
10 cc	910-ECB
30/55 cc	93055-ECB

Pistons pneumatiques

- Pistons à lèvres fournissent une étanchéité pour les fluides à viscosité moyenne et faible
- Pistons lisses pour limiter l'effilochage dû aux fluides à viscosité élevée.
- Les deux styles de pistons sont fabriqués en polyéthylène
- Vendus par paquet de 50

Couleur Séries 700	Type de piston	Exemples d'utilisations
Bleu	Piston souple	Anaérobique, époxy, flux, SMA, huile, silicone, UV
Blanc	Piston plus étroit	Peut être utilisé avec tout type de fluide dans une tige mécanique avec UV
Rouge	Piston lisse	SMA, Crème à braser, graisse

Taille	Piston à lèvres (blanc)	Lisse (rouge)	Flux rapide (bleu)
3 cc	903-WW	903-SWR	903-EFB
5 cc	905-WW	905-SWR	905-EFB
10 cc	910-WW	910-SWR	910-EFB
30/55 cc	93055-WW	93055-SWR	93055-EFB



Seringues

- Version unique ultra faible de diamètre interne qui fournit une stabilité et une excellente précision
- Silicone conforme aux normes de l'industrie, sans chlorure, polypropylène à faible friction
- 3 couleurs : naturelle pour les applications les plus générales, ambre pour une protection anti UV/lumière visible (jusqu'à 520 nm), noire pour un blocage total de la lumière
- Vendus par paquet de 50

Taille	Naturel	Ambre foncé	Noir
3 cc	903-N	903-D	903-B
5 cc	905-N	905-D	905-B
10 cc	910-N	910-D	910-B
30 cc	930-N	930-D	930-B
55 cc	955-N	955-D	955-B

Bouchons

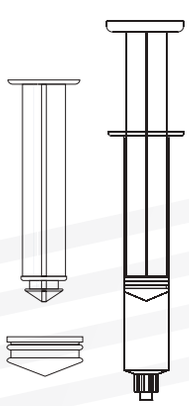
- Utilisés pour fermer les seringues lorsqu'elles ne sont pas utilisées
- Convient pour toute taille de seringue
- Bouchon support bleu qui permet à la seringue de rester debout
- Fabriqué en polypropylène
- Vendus par paquet de 50

Numéro de série	Description
900-ORTC	Embout fileté double hélice (Orange)
900-BTC	Embout fileté double hélice (Noir)
900-STC	Bouchon debout (Bleu)

Kits d'assemblage seringue

- Assemblés dans des kits prêts à l'emploi de 50 de chaque (seringue et piston à lèvres sans piston inséré)

Taille	Naturel avec piston blanc	Naturel avec piston bleu
3 cc	903-NW	903-NBL
5 cc	905-NW	905-NBL
10 cc	910-NW	910-NBL
30 cc	930-NW	930-NBL
55 cc	955-NW	955-NBL



Ventouses et piston pour seringues

- Fournit une solution de distribution simple et rapide sans avoir besoin d'air comprimé
- Ventouses manuelles moulées dans de la résine de polypropylène
- Compatible avec une large gamme de fluides
- Pistons fabriqués en caoutchouc thermoplastique
- Disponibles secs ou avec lubrification
- Vendus par paquet de 50

Numéro de série	Description
903-PL	Ventouse - 3 cc
903-PRD	Piston en caoutchouc manuel - 3 cc
903-PRL	Piston en caoutchouc manuel avec lubrification - 3 cc
905-PL	Ventouse - 5 cc
905-PRD	Piston en caoutchouc manuel - 5 cc
905-PRL	Piston en caoutchouc manuel avec lubrification 5 cc
910-PL	Ventouse - 10 cc
910-PRD	Piston en caoutchouc manuel - 10 cc
910-PRL	Piston en caoutchouc manuel avec lubrification - 10 cc
930-PL	Ventouse - 30 cc
930-PRD	Piston en caoutchouc manuel - 30 cc
930-PRL	Piston en caoutchouc manuel avec lubrification - 30 cc

Distributeur avec valve et accessoires
Doseur de fluide

Adaptateur de seringue

- Lien raccordement entre les commandes de pression/durée et les pièces de seringues
- Fournit une connexion sûre pour éviter les accidents lors de l'utilisation
- Disponible dans les longueurs de tubes suivantes : 0,9 m et 1,8 m
- Comprend : adaptateur de seringue avec anneau-O, tubes et connecteur rapide mâle
- Les adaptateurs de seringue sont fabriqués en Delrin®
- Vendus séparément

Taille	Tuyau de 0,9 m	Tuyau de 1,8 m
3 cc	903-3RHB	903-6RHB
5 cc	905-3RHB	905-6RHB
10 cc	910-3RHB	910-6RHB
30/55 cc	93055-3RHB	93055-6RHB

Anneaux-O de rechange pour adaptateur de seringue

Taille	Anneau-O EPR	Anneau-O VITON
3 cc	P3015EPK	P3019VPK
5 cc	P3016EPK	P3020VPK
10 cc	P3017EPK	P3021VPK
30/55 cc	P3018EPK	P3022VPK

Vendus par boite de 10

Pièce pour commande au doigt

- Pour une utilisation avec les doseurs et seringues Metcal au lieu d'une pédale
- Permet de contrôler avec le bout du doigt

DX9010 Commande au doigt — **pour distributeur DX-350/-355**

Embout à aspiration

- S'utilise pour récupérer et placer des composants
- Cet appareil à aspiration indépendant nécessite de l'air comprimé
- Kit de ventouses différentes facultatif également disponible

TS8120 — **Pièce de récupération par aspiration**

Porte seringue

- S'utilise pour des seringues 3 - 55 cc

SH-300 — **Support de seringue**

Pistolet seringue manuel

Pistolet applicateur cylindre léger

Fournit un excellent controle pour des produits à viscosité moyenne/élevée

Facile à utiliser- pas de gouttes ou de saletés

Taille	Pistolet seringue manuel	Tige ventouse
10 cc	910-MSG	71000ROD
30 cc	930-MSG	73000ROD
55 cc	955-MSG	75500ROD-C

Le distributeur avec valve 924-DFV propose une production améliorée et des économies de distribution. Monté au sol, il dispose d'un régulateur de pression intégré, ainsi qu'une jauge de pression et d'une valve à air triangulaire à décharge rapide. Le débit de sorti et la quantité de matière peuvent être contrôlés par l'opérateur.

Le 924-DFV est le distributeur basique idéal pour la plupart des applications d'adhésifs, joints d'étanchéité, de revêtements et de composants.

Le 924-DFV-VAC dispose d'une aspiration inversée pour éviter que les petits matériaux ne goutent. L'objectif est de réduire les filages des matériaux épais

Caractéristiques	924-DFV / - VAC
Pression de fonctionnement	0 - 6,9 bar (0 - 100 psi)
Taux de cycle	Manual
Contrôle d'aspiration inversé	924-DFV - N/A
	924-DFV-VAC - réglage variable
Force d'aspiration	Jusqu'à 15 de HG (924-DFV-VAC seulement)
Dimensions (L x P x H)	124 x 206 x 121 mm
Poids	1,8 kg
Garantie	1 an

METCAL™

OKInternational™

A DOVER™ COMPANY

Siège principal (États-Unis)
OK International/ Metcal

10800 Valley View Street
Cypress, CA 90630
Tel: 1-714-799-9910
Fax: 1-714-828-2001
Email: orders@okinternational.com

Siège social européen
OK International/ Metcal

Eagle Close, Chandler's Ford
Hampshire, SO53 4NF, United Kingdom
Tel: English +44 2380 489 100
Tel: Français: +33 176 710 403
Tel: Deutsch: +49 (0)3222 109 1900
Email: Europe-Orders@okinternational.com

Siège social chinois
OK International/ Metcal

4th floor East, The Electronic Building
Yanxiang Industrial Zone
High Tech Road, Guangming New District
Shenzhen, P.R.C
Tel: +86-755-2327 6366
Fax: +86-755-2329 5492
Email: china@okinternational.com

©2019 OK International, Inc. All rights reserved.
Les logos DOVER et Dover sont des marques déposées par Delaware Capital Formation, Inc., filiale en propriété exclusive de Dover Corporation.

BRO-MET-20FR

www.metcal.com